



## MÁQUINAS DE SOLDAR E DE CORTAR



(+90) 444 93 53  
magmaweld.com  
info@magmaweld.com

 (+90) 538 927 12 62



## INSTITUCIONAL

A **Magmaweld** é uma empresa turca que se dedica à produção de elétrodos de soldadura, fios MIG/MAG & TIG, fios fluxados, fios para arco submerso e fluxos, máquinas de soldar, acessórios para soldadura e sistemas de automação. A Oerlikon Kaynak Elektroları ve Sanayi A.Ş. foi fundada em 1957, com o objetivo de produzir elétrodos de soldadura sob a licença da Oerlikon-Buehrle AG.

Em 1996, com o objetivo de reduzir custos, consolidar a sua posição de liderança na Turquia e afirmar a Magmaweld como marca global, duas antigas fábricas situadas em Istambul foram transferidas para localizações mais recentes e tecnologicamente avançadas, em Manisa, na zona oeste da Turquia. Em 2010, em Manisa, foi inaugurada segunda fábrica, com vista à produção de equipamento de soldadura avançado, bem como à integração de sistemas de automação robótica.

A marca MAGMAWELD surgiu como uma combinação entre o núcleo fundido da Terra, o MAGMA, e "WELDPPOOL", a poça de fusão.

A Magmaweld valoriza a formação técnica e, através de formações periódicas e gratuitas, tem vindo a contribuir para a formação de milhares de soldadores, desde 1961. Este serviço ajuda a aumentar a consciencialização dos consumidores e a competência técnica do setor.

A Magmaweld empenha-se na satisfação dos seus clientes e na excelência dos seus processos. De modo a satisfazer as necessidades dos clientes, todas as questões e observações sobre produtos, formação, tecnologias e procedimentos de soldadura, normas, segurança no trabalho e automação são geridas através do centro de atendimento +90 444WELD (4449353) ou de apoio em direto em [www.magmaweld.com](http://www.magmaweld.com), com informação relevante direcionada a peritos da Magmaweld.



Fábrica de Consumíveis para Soldadura  
Organize Sanayi Bölgesi 2. Kısım, Manisa, Turquia



Fábrica de Máquinas de Soldar e Automação  
Organize Sanayi Bölgesi 5. Kısım, Manisa, Turquia



# ÍNDICE

## MÁQUINAS DE SOLDAR MIG/MAG

### Máquinas de soldar MIG/MAG monofásicas

*monoMIG 200ik*

6

*megaMIG*

8

### Soldagem MIG/MAG com Inversor Industrial

*Série Eco*

10

### Synergic Industrial Inverter MIG/MAG Welding

*Série Smart*

12

*Série Expert*

16

*Série Advanced*

20

*Série Robotic*

22

### Máquinas de soldar MIG/MAG industriais com controlo de passo clássico

*RS 200MK*

24

*RS 250MK, RS 250M*

*RS 300MK, RS 300M*

*RS 350MK, RS 350M, RS 350MW*

*RS 400MK, RS 400M, RS 400MW*

*RS 500M, RS 500MW*

*RS 600MW*

### Tochas e consumíveis MIG/MAG

29

## MÁQUINAS DE SOLDAR TIG

### Máquinas tipo inverter portáteis para soldadura TIG

*monoTIG 200i*

30

### Máquinas tipo inverter profissionais portáteis para soldadura TIG

*monoTIG 200ip*

32

*monoTIG 220ip, monoTIG220ipw*

34

### Máquinas tipo inverter industriais para soldadura TIG

*ID 300T DC Pulse, ID 300TW DC Pulse,*

*ID 500TW DC Pulse*

36

### Máquinas TIG portáteis

*monoTIG 220ip AC/DC, monoTIG 220ipw AC/DC*

38

### Máquinas TIG para cortes industriais

*ID 350T AC/DC Pulse, ID 350TW AC/DC Pulse*

40

### Acessórios para soldadura TIG

43

### Tochas e consumíveis para soldadura TIG

44

## MÁQUINAS DE SOLDAR MMA

### Máquinas de soldar com eletrodo (MMA) tipo inverter portáteis

*ecoSTICK*

46

*miniSTICK, megaSTICK*

47

*monoSTICK 200i*

48

*proSTICK 200i*

49

### Máquinas de soldar com eletrodo (MMA) tipo inverter industriais

*ID 250E, ID 300E, ID 400E, ID 800E*

50

## MÁQUINAS DE SOLDAR MMA

Máquinas de soldar com eletrodo (MMA) com controlo por tiristor  
*RD 500E*

54

Máquinas de soldar com eletrodo (MMA) com controlo mecânico  
*GL 451, GL 600*

55

Geradores de soldadura a diesel  
*MPM 15/400 IK, MPM 20/500 Y, MPM 500 Y*

56

Acessórios para soldadura com eletrodo (MMA)

59

## MÁQUINAS DE CORTE POR PLASMA

*miniCUT*

60

*monoCUT 45i, monoCUT 45ix*

62

*ID 65 P, ID 65 PX*

64

Tochas e consumíveis para corte por plasma

66

## CARROS PARA SOLDAR E CORTAR

*HK6 Single Torch, HK6 II Double Torch, HK6 W Oscillation, HK12 Max 3*

70

## SISTEMAS DE EXTRAÇÃO E FILTRAGEM DE FUMOS DE SOLDADURA

Modelos móveis

*DFS 1M, DFS 2M, DFS 1 MK, DFS 2 MK, DFS MP*

72

Modelos de parede

*DFS 1S, DFS 2S, DFS 1 SK, DFS 2SK*

74

Unidades extratoras

*DES SS, DES MS*

76

## SISTEMAS DE RECOLHA E PROCESSAMENTO DE DADOS

78



# Máquinas de soldar MIG/MAG monofásicas

## monoMIG 200ik

Tecnologia inverter para oficinas



Aços  
Aços inoxidáveis  
Ligas de alumínio



- Operação com tensão de alimentação monofásica e geradores de 230 V-50/60 Hz, tolerante a variações na tensão de até 15%.
- Devido à tecnologia inverter, a eficiência energética é superior à de máquinas convencionais.
- Excelentes características de soldadura com todos os tipos de fios sólidos e fluxados com CO<sub>2</sub> ou mistura de gases. Conectividade EN, EP.
- As configurações de **tensão de soldadura**, **velocidade de alimentação do fio**, **arranque progressivo**, **pré-gás**, **pós-gás**, temporizador de "burn-back" e opções de **gatilho 2/4** são ajustadas no painel frontal.
- Ecrãs digitais grandes para fácil monitorização de parâmetros de soldadura.
- Botões de alimentação manual do fio e válvula de gás.
- Podem ser utilizadas bobinas de  $\varnothing 300$  mm,  $\varnothing 270$  mm e  $\varnothing 200$  mm, tambores de qualquer tamanho e bobina de  $\varnothing 100$  mm com pistola de bobina. Com o acessório opcional, permite também a opção de adaptador de distribuidor de fio de  $\varnothing 300$  mm.
- Plataforma para garrafas de gás integrada, com rodas grandes para fácil mobilidade em oficinas.
- Ventilador de refrigeração e proteção térmica contra o sobreaquecimento.
- Acessórios padrão fornecidos com a máquina.



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

<b>monoMIG 200ik</b>	
Tensão de alimentação (monofásica)	230 V - 50/60Hz
Potência nominal	8.6 kVA (16%)
Amplitude da corrente de soldadura	30 - 200 ADC
Corrente nominal de soldadura	200 ADC (16%)
Tensão em circuito aberto	52 VDC
Intervalo de diâmetro do eletrodo	-
Dimensões (c x l x a)	888 x 455 x 870 mm
Peso (sem tocha)	48 kg
Classe de proteção	IP 21

#### Sistema de alimentação de fio

Intervalo de diâmetro do fio	0.60 - 1.00 mm
Rolos de fio padrão	0.80 - 1.00 mm
Diâmetro do rolo	2 x 37 mm
Alimentação de avanço do fio	1 - 21.5 m/min.
Controlo do gatilho	2 / 4
Capacidade da bobina	max. 15 kg

#### Acessórios padrão

Grampo da peça de trabalho e cabo	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)
Mangueira de gás	7907000002 (2 m)

#### Acessórios opcionais

Tocha Lava MIG 15 (3 m) refrigerada a ar	7120015003
Tocha Lava MIG 25 (3 m) refrigerada a ar	7120020003
Regulador do gás (CO <sub>2</sub> )	7020001005
Regulador do gás (mix)	7020001004
Aquecedor de CO <sub>2</sub> (220V)	7020009002
Pistola de bobina	7121018006
Jogo de acessórios MIG/MAG CO <sub>2</sub> *	7920000510
Jogo de acessórios MIG/MAG mix/árgon *	7920000515

\* A verificar no ato de encomenda.



Pistola de bobina



Tocha MIG/MAG



Regulador



Aquecedor de CO<sub>2</sub>

# Máquinas de soldar MIG/MAG monofásicas

## megaMIG

Tecnologia inverter para oficinas



Aços  
Aços inoxidáveis  
Ligas de alumínio



MIG/MAG  
MMA  
LIFT TIG

Pistola de bobina  
opcional



- Operação com tensão de alimentação monofásica e geradores de 230 V-50/60 Hz, tolerante a variações na tensão de até 15%.
- Devido à tecnologia inverter, a eficiência energética é superior à de máquinas convencionais.
- Excelentes características de soldadura com todos os tipos de fios sólidos e fluxados com CO<sub>2</sub> ou mistura de gases. Conectividade EN, EP.
- As configurações de **tensão de soldadura**, **velocidade de alimentação do fio**, **arranque progressivo**, **pré-gás**, **pós-gás**, temporizador de "burn-back" e opções de **gatilho 2/4** são ajustadas no painel frontal.
- Ecrãs digitais grandes para fácil monitorização de parâmetros de soldadura.
- Botões de alimentação manual do fio e válvula de gás.
- Podem ser utilizadas bobinas de  $\varnothing 200$  mm e bobina de  $\varnothing 100$  mm com pistola de bobina. Com o acessório opcional, permite também a opção de adaptador de distribuidor de fio de  $\varnothing 300$  mm.
- Ventilador de refrigeração e proteção térmica contra o sobreaquecimento.
- Acessórios padrão fornecidos com a máquina.



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS



<b>megaMIG</b>	
Tensão de alimentação (monofásica)	230 V - 50/60Hz
Potência nominal	8.2 kVA (20%)
Amplitude da corrente de soldadura	30-200 ADC
Corrente nominal de soldadura	200 ADC (20%)
Tensão em circuito aberto	75 VDC
Intervalo de diâmetro do eletrodo	1.60 - 4.00 mm
Dimensões (c x l x a)	559 x 210 x 447 mm
Peso (sem tocha)	19.5 kg
Classe de proteção	IP 21

#### Sistema de alimentação de fio

Intervalo de diâmetro do fio	0.60 - 1.00 mm
Rolos de fio padrão	0.80 - 1.00 mm
Diâmetro do rolo	1 x 30 mm
Alimentação de avanço do fio	1 - 18 m/min.
Controlo do gatilho	2 / 4
Capacidade da bobina	max. 5 kg

#### Acessórios padrão

Grampo da peça de trabalho e cabo	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)
Mangueira de gás	7907000002 (2 m)

#### Acessórios opcionais

Tocha Lava MIG 15 (3 m) refrigerada a ar	7120015003
Tocha Lava MIG 25 (3 m) refrigerada a ar	7120020003
Regulador do gás (CO <sub>2</sub> )	7020001005
Regulador do gás (mix)	7020001004
Aquecedor de CO <sub>2</sub> (220V)	7020009002
Pistola de bobina	7121018006
Suporte de bobina de fio (15 kg)	7920000200
Jogo de acessórios MIG/MAG CO <sub>2</sub> *	7920000510
Jogo de acessórios MIG/MAG mix/árgon *	7920000515

\* A verificar no ato de encomenda.



**Pistola de bobina**



**Tocha MIG/MAG**



**Regulador**



**Aquecedor de CO<sub>2</sub>**

# Soldagem MIG/MAG com Inversor Industrial

Série ID Eco **NOVO**

Tecnologia inverter para a produção



Aços  
Aços inoxidáveis  
Ligas de alumínio  
Ligas de cobre  
Ligas de níquel



- Operação com tensão de alimentação trifásica e geradores de 230 V-50/60 Hz, tolerante a variações na tensão de até 15%.
- Devido à tecnologia inverter, a eficiência energética é superior à de máquinas convencionais.
- Excelentes características de soldadura com todos os tipos de fios sólidos e fluxados com CO<sub>2</sub> ou mistura de gases.
- Sistema de tração a 4 rodas, oferece elevada capacidade de alimentação para tochas compridas e menos deformação com fios macios, tais como fios de alumínio e fluxados.
- A tensão de soldadura e a velocidade de alimentação do fio (corrente de soldadura) são ajustadas a partir do painel em frente ao distribuidor de fio.
- É possível obter parâmetros de soldadura otimizados a partir da tabela impressa no interior do quadro de alimentação de fio.
- Botões de alimentação manual do fio e válvula de gás, modo do gatilho (2/4) e modo "ponto" disponíveis no distribuidor de fio.
- As configurações de **arranque progressivo, pré-gás, pós-gás, preenchimento de depressão, "burn-back"**, sensor de fluxo são ajustadas a partir do painel digital, no sistema de alimentação de fio.
- Podem ser utilizadas bobinas de ø300 mm, ø270 mm e ø200 mm, bem como tambores de qualquer tamanho.
- Tomada de 24 V AC para aquecedor de gás CO<sub>2</sub>.
- Plataforma para garrafas de gás integrada, com rodas grandes para fácil mobilidade em oficinas.
- O distribuidor de fio separado possui um comprimento padrão de 5 m e pode ser prolongado até 30 m, mediante pedido (modelos M-MW).
- Proteção contra variações de tensão.
- Concebida também para uso exterior, classe de proteção IP 23.
- A unidade de refrigeração a água para tochas com este tipo de refrigeração oferece um arrefecimento potente, mesmo em climas muito quentes. (Modelos refrigerados a água (W))
- Acessórios padrão fornecidos com a máquina.



EN 60974-1

EN 60974-10

RoHS

<b>Standard</b>	<b>ID 250MK Eco</b>	<b>ID 350MK Eco</b>	<b>ID 350M Eco</b>	<b>ID 500M Eco</b>
<b>Normal refrigerado a água</b>	<b>ID 250MKW Eco</b>	<b>ID 350MKW Eco</b>	<b>ID 350MW Eco</b>	<b>ID 500MW Eco</b>
Tensão de alimentação (trifásica)	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Potência nominal	11.9 kVA (40%)	18.5 kVA (40%)	18.5 kVA (40%)	31.81 kVA (40%)
Amplitude da corrente de soldadura	50 - 250 A DC	50 - 350 A DC	50 - 350 A DC	50 - 500 ADC
Corrente nominal de soldadura	250 ADC (40%)	350 ADC (40%)	350 ADC (40%)	500 ADC (40%)
Tensão em circuito aberto máxima	69 VDC	69 VDC	69 VDC	69 VDC
Dimensões (c x l x a)	1123 x 528 x 1145 mm	1123 x 528 x 1145 mm	1078 x 528 x 1348 mm	1170 x 528 x 1348 mm
Peso	Refrigeração a ar	82 kg	82 kg	91.75 kg
	Refrigeração a água	106 kg	106 kg	115.75 kg
Classe de proteção	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23

#### Sistema de alimentação de fio

Intervalo de diâmetro do fio	0.60 - 1.20 mm	0.60 - 1.20 mm	0.60 - 1.20 mm	0.80 - 2.40 mm
Rolos de fio padrão	0.80 / 1.00 mm	0.80 / 1.00 mm	0.80 / 1.00 mm	1.00 / 1.20 mm
Diâmetro do rolo	4 x 37 mm	4 x 37 mm	4 x 37 mm	4 x 37 mm
Alimentação de avanço do fio	1 - 24 m/min.	1 - 24 m/min.	1 - 24 m/min.	1 - 24 m/min.
Controlo do gatilho	2 / 4	2 / 4	2 / 4	2 / 4
Capacidade da bobina	máx.. 20kg	máx.. 20kg	máx.. 20kg	máx.. 20kg
Dimensões (c x l x a)	-	-	660 x 315 x 443 mm	660 x 315 x 443 mm
Peso	-	-	23.7 kg	23.7 kg

#### Sistema de refrigeração

Capacidade de refrigeração	1.02 kW	1.02 kW	1.02 kW	1.02 kW
Corrente nominal	0.95 A	0.95 A	0.95 A	0.95 A
Dimensões (c x l x a)	733 x 293 x 300 mm	733 x 293 x 300 mm	733 x 293 x 300 mm	733 x 293 x 300 mm
Peso	23,5 kg	23,5 kg	23,5 kg	23,5 kg

#### Acessórios padrão

Grampo da peça de trabalho e cabo	7905203505 (35 mm <sup>2</sup> -5 m)	7905203505 (35 mm <sup>2</sup> -5 m)	7905203505 (35 mm <sup>2</sup> -5 m)	7905509505 (95mm <sup>2</sup> -5m)
Mangueira de gás	7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)

#### Acessórios opcionais

Aquecedor de CO <sub>2</sub> (24V)	7020009003	7020009003	7020009003	7020009003
Regulador do gás (CO <sub>2</sub> )	7020001005	7020001005	7020001005	7020001005
Regulador do gás (mix)	7020001004	7020001004	7020001004	7020001004
Tocha Lava MIG 35 (3 m) refrigerada a ar	7120035003	7120035003	7120035003	7120035003
Tocha Lava MIG 40 (3 m) refrigerada a ar	7120040003	7120040003	7120040003	7120040003
Tocha Lava MIG 50 W refrigerada a água (3 m)	7120050003	7120050003	7120050003	7120050003
Jogo de acessórios MIG/MAG CO <sub>2</sub> *	7920000531/7920000551	7920000531/7920000551	7920000531/7920000551	7920000541/7920000551
Jogo de acessórios MIG/MAG mix/árgon *	7920000535 / 7920000555	7920000535 / 7920000555	7920000535 / 7920000555	7920000545 / 7920000555

\* A verificar no ato de encomenda.

# Máquinas de soldar MIG/MAG industriais inverter-impulso sinérgico

## Série ID Smart

Tecnologia inverter-impulso sinérgico para a produção



Aços  
Aços inoxidáveis  
Ligas de alumínio  
Ligas de cobre  
Ligas de níquel



ID 300MK Pulse Smart

ID 400KW Pulse Smart

ID 500MW Pulse Smart



Caixa para bobina 5 kg (D200)  
opcional

- Operação com tensão de alimentação trifásica e geradores de 230 V-50/60 Hz, tolerante a variações na tensão de até 15%.
- Devido à tecnologia inverter, a eficiência energética é superior à de máquinas convencionais.
- Excelentes características de soldadura com todos os tipos de fios sólidos e fluxados com CO<sub>2</sub> ou mistura de gases.
- Soldadura multi processos: MIG/MAG, elétrodo, goivagem em carbono e soldadura TIG.
- Soldadura sem salpicos, graças às funções avançadas de indutância com otimização eletrónica e de impulso. Excelentes características de soldadura para todos os métodos.
- 3 modos de operação: sinérgico, inteligente, clássico. Estas opções permitem ao soldador adaptar-se facilmente à transição de soldadura convencional para a soldadura sinérgica.
- As configurações de tipo de fio, diâmetro do fio, tipo de gás e espessura do metal de base para a soldadura sinérgica, bem como de **arranque progressivo, pré-gás, pós-gás, "burn-back"** e temporizador de **preenchimento de depressão** são configurações gerais.
- O modelo Smart foi concebido com um botão membrana/led no interior do armário do distribuidor de fio, para uma fácil seleção de parâmetros sinérgicos, tais como tipo de fio, diâmetro do fio, tipo de gás e método de soldadura.
- 3 tarefas diferentes, na série Smart
- Seleção do modo do gatilho a partir da tocha.
- Funcionalidades Indústria 4.0, tais como: OEE (Eficácia Geral do Equipamento), informação de arco "on", configuração/controlo/informação da peça de trabalho, leitura de código de barras e cartão RF. (Opcional)
- Sistema de tração a 4 rodas, oferece elevada capacidade de alimentação para tochas compridas e menos deformação com fios macios, tais como fios de alumínio e fluxados.
- O distribuidor de fio separado possui um comprimento padrão de 5 m e pode ser prolongado até 30 m, mediante pedido.
- Os botões para alimentação manual do fio e válvula de gás estão no interior do armário de alimentação do fio.
- Podem ser utilizadas bobinas de ø300 mm, ø270 mm e ø200 mm, bem como tambores de qualquer tamanho.
- Tomada de 24 V AC para aquecedor de gás CO<sub>2</sub>.
- Corrente de soldadura estável sem perda de desempenho decorrente de variações na linha elétrica ou cabos de soldadura e elétricos compridos.
- Plataforma para garrafas de gás integrada, com rodas grandes para fácil mobilidade em oficinas.
- O controlo inteligente da temperatura reduz o consumo energético e aumenta a durabilidade do ventilador e da máquina. ("SmartFan")
- A unidade de refrigeração a água para tochas com este tipo de refrigeração oferece um arrefecimento potente, mesmo em climas muito quentes. (Modelos refrigerados a água (W))
- Acessórios padrão fornecidos com a máquina.



EN 60974-1

EN 60974-10

RoHS

<b>Pulsado</b>	<b>ID 300MK Pulse Smart</b>	<b>ID 300M Pulse Smart</b>
<b>Pulsado refrigerado a água</b>	<b>ID 300MKW Pulse Smart</b>	<b>ID 300MW Pulse Smart</b>
Tensão de alimentação (trifásica)	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Potência nominal	14.7 kVA (40%) W	14.5 kVA (40%)
Amplitude da corrente de soldadura	50 - 300 A DC	50 - 300 ADC
Corrente nominal de soldadura	300 ADC (40%)	300 ADC (40%)
Tensão em circuito aberto máxima	82 VDC	82 VDC
Dimensões (c x l x a)	1078 x 528 x 962 mm	1170 x 528 x 1348 mm
Peso	Refrigeração a ar	86 kg
	Refrigeração a água	110 kg
Classe de proteção	IP 21	IP 21

#### Sistema de alimentação de fio

Intervalo de diâmetro do fio	0.80 - 1.20 mm	0.80 - 1.20 mm
Rolos de fio padrão	0.80 / 1.00 mm	0.80 / 1.00 mm
Diâmetro do rolo	4 x 37 mm	4 x 37 mm
Alimentação de avanço do fio	1 - 24 m/min.	1 - 24 m/min.
Controlo do gatilho	2 / 4 - 3 tarefas	2 / 4 - 3 tarefas
Capacidade da bobina	máx. 20kg	máx. 20kg
Dimensões (c x l x a)	-	660 x 315 x 443 mm
Peso	-	23.7 kg

#### Sistema de refrigeração

Capacidade de refrigeração	1.02 kW	1.02 kW
Corrente nominal	0.95 A	0.95 A
Dimensões (c x l x a)	733 x 293 x 300 mm	733 x 293 x 300 mm
Peso	23,5 kg	23,5 kg

#### Acessórios padrão

Grampo da peça de trabalho e cabo	7905203505 (35 mm <sup>2</sup> - 5 m)	7905203505 (35 mm <sup>2</sup> - 5 m)
Mangueira de gás	7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)

#### Acessórios opcionais

Aquecedor de CO <sub>2</sub> (24V)	7020009003	7020009003
Regulador do gás (CO <sub>2</sub> )	7020001005	7020001005
Regulador do gás (mix)	7020001004	7020001004
Tocha Lava MIG 35 (3 m) refrigerada a ar	7120035003	7120035003
Tocha Lava MIG 40 (3 m) refrigerada a ar	7120040003	7120040003
Tocha Lava MIG 50 W refrigerada a água (3 m)	7120050003	7120050003
Comando à distância tocha Lava MIG 50WR refrigerada a água (3 m)	7120150003	7120150003
Jogo de acessórios MIG/MAG CO <sub>2</sub> *	7920000531/7920000551	7920000541/7920000551
Jogo de acessórios MIG/MAG mix/árgon *	7920000535 / 7920000555	7920000545 / 7920000555

\* A verificar no ato de encomenda.





<b>Pulsado</b>	<b>ID 400MK Pulse Smart</b>	<b>ID 400M Pulse Smart</b>
<b>Pulsado refrigerado a água</b>	<b>ID 400MKW Pulse Smart</b>	<b>ID 400MW Pulse Smart</b>
Tensão de alimentação (trifásica)	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Potência nominal	22.1 kVA (40%)	22.6 kVA (40%)
Amplitude da corrente de soldadura	50 - 400 A DC	50 - 400 ADC
Corrente nominal de soldadura	400 ADC (40%)	400 ADC (40%)
Tensão em circuito aberto máxima	82 VDC	82 VDC
Dimensões (c x l x a)	1078 x 528 x 962 mm	1170 x 528 x 1348 mm
Peso	Refrigeração a ar	86 kg
	Refrigeração a água	110 kg
Classe de proteção	IP 21	IP 21

<b>Sistema de alimentação de fio</b>		
Intervalo de diâmetro do fio	0.80 - 1.60 mm	0.80 - 1.60 mm
Rolos de fio padrão	1.00 / 1.20 mm	1.00 / 1.20 mm
Diâmetro do rolo	4 x 37 mm	4 x 37 mm
Alimentação de avanço do fio	1 - 24 m/min.	1 - 24 m/min.
Controlo do gatilho	2 / 4 - 3 tarefas	2 / 4 - 3 tarefas
Capacidade da bobina	máx. 20kg	máx. 20kg
Dimensões (c x l x a)	-	660 x 315 x 443 mm
Peso	-	23.7 kg

<b>Sistema de refrigeração</b>		
Capacidade de refrigeração	1.02 kW	1.02 kW
Corrente nominal	0.95 A	0.95 A
Dimensões (c x l x a)	733 x 293 x 300 mm	733 x 293 x 300 mm
Peso	23,5 kg	23,5 kg

<b>Acessórios padrão</b>		
Grampo da peça de trabalho e cabo	7905305005 (50 mm <sup>2</sup> - 5 m)	7905305005 (50 mm <sup>2</sup> - 5 m)
Mangueira de gás	7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)

<b>Acessórios opcionais</b>		
Aquecedor de CO <sub>2</sub> (24V)	7020009003	7020009003
Regulador do gás (CO <sub>2</sub> )	7020001005	7020001005
Regulador do gás (mix)	7020001004	7020001004
Tocha Lava MIG 35 (3 m) refrigerada a ar	7120035003	7120035003
Tocha Lava MIG 40 (3 m) refrigerada a ar	7120040003	7120040003
Tocha Lava MIG 50 W refrigerada a água (3 m)	7120050003	7120050003
Comando à distância tocha Lava MIG 50WR refrigerada a água (3 m)	7120150003	7120150003
Jogo de acessórios MIG/MAG CO <sub>2</sub> *	7920000541 / 7920000551	7920000541 / 7920000551
Jogo de acessórios MIG/MAG mix/árgon *	7920000545 / 7920000555	7920000545 / 7920000555

\* A verificar no ato de encomenda.

<b>Pulsado</b>		<b>ID 500M Pulse Smart</b>
<b>Pulsado refrigerado a água</b>		<b>ID 500MW Pulse Smart</b>
Tensão de alimentação (trifásica)		400 V - 50/60 Hz
Potência nominal		32.7 kVA (40%)
Amplitude da corrente de soldadura		50 - 500 ADC
Corrente nominal de soldadura		500 ADC (40%)
Tensão em circuito aberto máxima		82 VDC
Dimensões (c x l x a)		1170 x 528 x 1348 mm
Peso	Refrigeração a ar	103.5 kg
	Refrigeração a água	113.5 kg
Classe de proteção		IP 21

<b>Sistema de alimentação de fio</b>	
Intervalo de diâmetro do fio	0.80 - 2.40 mm
Rolos de fio padrão	1.00 / 1.20 mm
Diâmetro do rolo	4 x 37 mm
Alimentação de avanço do fio	1 - 24 m/min.
Controlo do gatilho	2 / 4 - 3 tarefas
Capacidade da bobina	máx. 20kg
Dimensões (c x l x a)	660 x 315 x 443 mm
Peso	23.7 kg

<b>Sistema de refrigeração</b>	
Capacidade de refrigeração	1.02 kW
Corrente nominal	0.95 A
Dimensões (c x l x a)	733 x 293 x 300 mm
Peso	23,5 kg

<b>Acessórios padrão</b>	
Grampo da peça de trabalho e cabo	7905407005 (70 mm <sup>2</sup> - 5 m)
Mangueira de gás	7907000002 (2 m)

<b>Acessórios opcionais</b>	
Aquecedor de CO <sub>2</sub> (24V)	7020009003
Regulador do gás (CO <sub>2</sub> )	7020001005
Regulador do gás (mix)	7020001004
Tocha Lava MIG 35 (3 m) refrigerada a ar	7120035003
Tocha Lava MIG 40 (3 m) refrigerada a ar	7120040003
Tocha Lava MIG 50 W refrigerada a água (3 m)	7120050003
Tocha Lava MIG 65 W refrigerada a água (3 m)	7120160003
Comando à distância tocha Lava MIG 50WR refrigerada a água (3 m)	7120150003
Jogo de acessórios MIG/MAG CO <sub>2</sub> *	7920000541 / 7920000551
Jogo de acessórios MIG/MAG mix/árgon *	7920000545 / 7920000555

\* A verificar no ato de encomenda.

# Máquinas de soldar MIG/MAG industriais inverter-impulso sinérgico

## Série ID Expert

Tecnologia inverter-impulso sinérgico para a produção



Aços  
Aços inoxidáveis  
Ligas de alumínio  
Ligas de cobre  
Ligas de níquel



ID 400MK Pulse Expert

ID 400KW Pulse Expert

ID 500MW Pulse Expert



Caixa para bobina 5 kg (D200)  
opcional

- Operação com tensão de alimentação trifásica e geradores de 230 V-50/60 Hz, tolerante a variações na tensão de até 15%.
- Devido à tecnologia inverter, a eficiência energética é superior à de máquinas convencionais.
- Excelentes características de soldadura com todos os tipos de fios sólidos e fluxados com CO<sub>2</sub> ou mistura de gases.
- Soldadura multi processos: MIG/MAG, elétrodo, goivagem em carbono e soldadura TIG.
- Soldadura sem salpicos, graças às funções avançadas de indutância com otimização eletrónica e de impulso. Excelentes características de soldadura para todos os métodos.
- 3 modos de operação: sinérgico, inteligente, clássico. Estas opções permitem ao soldador adaptar-se facilmente à transição de soldadura convencional para a soldadura sinérgica.
- As configurações de tipo de fio, diâmetro do fio, tipo de gás e espessura do metal de base para a soldadura sinérgica, bem como de **arranque progressivo**, **pré-gás**, **pós-gás**, **“burn-back”** e temporizador de **preenchimento de depressão** são configurações gerais.
- O modelo Expert possui funcionalidades avançadas, tais como 6 modos de gatilho, impulso duplo e painel LCD para seleção de todos os parâmetros necessários através dos menus.
- 100 tarefas diferentes, na série Expert
- Seleção do modo do gatilho a partir da tocha.
- Funcionalidades Indústria 4.0, tais como: OEE (Eficácia Geral do Equipamento), informação de arco “on”, configuração/controlo/informação da peça de trabalho, leitura de código de barras e cartão RF. (Opcional)
- Sistema de tração a 4 rodas, oferece elevada capacidade de alimentação para tochas compridas e menos deformação com fios macios, tais como fios de alumínio e fluxados.
- O distribuidor de fio separado possui um comprimento padrão de 5 m e pode ser prolongado até 30 m, mediante pedido.
- Os botões para alimentação manual do fio e válvula de gás estão no interior do armário de alimentação do fio.
- Podem ser utilizadas bobinas de ø300 mm, ø270 mm e ø200 mm, bem como tambores de qualquer tamanho.
- Tomada de 24 V AC para aquecedor de gás CO<sub>2</sub>.
- Corrente de soldadura estável sem perda de desempenho decorrente de variações na linha elétrica ou cabos de soldadura e elétricos compridos.
- Plataforma para garrafas de gás integrada, com rodas grandes para fácil mobilidade em oficinas.
- O controlo inteligente da temperatura reduz o consumo energético e aumenta a durabilidade do ventilador e da máquina. (“SmartFan”)
- A unidade de refrigeração a água para tochas com este tipo de refrigeração oferece um arrefecimento potente, mesmo em climas muito quentes. (Modelos refrigerados a água (W))
- Acessórios padrão fornecidos com a máquina.



EN 60974-1

EN 60974-10

RoHS

<b>Pulsado</b>		<b>ID 300M Pulse Expert</b>
<b>Pulsado refrigerado a água</b>		<b>ID 300MW Pulse Expert</b>
Tensão de alimentação (trifásica)		400 V - 50/60 Hz
Potência nominal		14.5 kVA(%40)
Amplitude da corrente de soldadura		50 - 300 ADC
Corrente nominal de soldadura		300 ADC (%40)
Tensão em circuito aberto máxima		82 VDC
Dimensões (c x l x a)		1170 x 528 x 1348 mm
Peso	Refrigeração a ar	103.5 kg
	Refrigeração a água	113.5 kg
Classe de proteção		IP 21

<b>Sistema de alimentação de fio</b>	
Intervalo de diâmetro do fio	0.80 - 1.20 mm
Rolos de fio padrão	0.80 / 1.00 mm
Diâmetro do rolo	4 x 37 mm
Alimentação de avanço do fio	1 - 24 m/min.
Controlo do gatilho	2 / 4 / 6 - 100 tarefas
Capacidade da bobina	máx. 20kg
Dimensões (c x l x a)	660 x 315 x 443 mm
Peso	23.7 kg

<b>Sistema de refrigeração</b>	
Capacidade de refrigeração	1.02 kW
Corrente nominal	0.95 A
Dimensões (c x l x a)	733 x 293 x 300 mm
Peso	23,5 kg

<b>Acessórios padrão</b>	
Grampo da peça de trabalho e cabo	7905203505 (35mm <sup>2</sup> - 5 m)
Mangueira de gás	7907000002 (2 m)

<b>Acessórios opcionais</b>	
Aquecedor de CO <sub>2</sub> (24V)	7020009003
Regulador do gás (CO <sub>2</sub> )	7020001005
Regulador do gás (mix)	7020001004
Tocha Lava MIG 40 (3 m) refrigerada a ar	7120040003
Tocha Lava MIG 50 W refrigerada a água (3 m)	7120050003
Comando à distância tocha Lava MIG 50WR refrigerada a água (3 m)	7120150003
Jogo de acessórios MIG/MAG CO <sub>2</sub> *	7920000541 / 7920000551
Jogo de acessórios MIG/MAG Mix/árgon*	7920000545 / 7920000555

\* A verificar no ato de encomenda.



<b>Pulsado</b>	<b>ID 400MK Pulse Expert</b>	<b>ID 400M Pulse Expert</b>	
<b>Pulsado refrigerado a água</b>	<b>ID 400MKW Pulse Expert</b>	<b>ID 400MW Pulse Expert</b>	
Tensão de alimentação (trifásica)	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	
Potência nominal	22.1 kVA (%40)	22.6 kVA(%40)	
Amplitude da corrente de soldadura	50 - 400 A DC	50 - 400 ADC	
Corrente nominal de soldadura	400 ADC (%40)	400 ADC (%40)	
Tensão em circuito aberto máxima	82 VDC	82 VDC	
Dimensões (c x l x a)	1078 x 528 x 962 mm	1170 x 528 x 1348 mm	
Peso	Refrigeração a ar	86 kg	103.5 kg
	Refrigeração a água	110 kg	113.5 kg
Classe de proteção	IP 21	IP 21	

<b>Sistema de alimentação de fio</b>		
Intervalo de diâmetro do fio	0.80 - 1.60 mm	0.80 - 1.60 mm
Rolos de fio padrão	1.00 / 1.20 mm	1.00 / 1.20 mm
Diâmetro do rolo	4 x 37 mm	4 x 37 mm
Alimentação de avanço do fio	1 - 24 m/min.	1 - 24 m/min.
Controlo do gatilho	2 / 4 / 6 - 100 tarefas	2 / 4 / 6 - 100 tarefas
Capacidade da bobina	máx. 20kg	máx. 20kg
Dimensões (c x l x a)	-	660 x 315 x 443 mm
Peso	-	23.7 kg

<b>Sistema de refrigeração</b>		
Capacidade de refrigeração	1.02 kW	1.02 kW
Corrente nominal	0.95 A	0.95 A
Dimensões (c x l x a)	733 x 293 x 300 mm	733 x 293 x 300 mm
Peso	23,5 kg	23,5 kg

<b>Acessórios padrão</b>		
Grampo da peça de trabalho e cabo	7905305005 (50mm <sup>2</sup> -5m)	7905305005 (50mm <sup>2</sup> -5m)
Mangueira de gás	7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)

<b>Acessórios opcionais</b>		
Aquecedor de CO <sub>2</sub> (24V)	7020009003	7020009003
Regulador do gás (CO <sub>2</sub> )	7020001005	7020001005
Regulador do gás (mix)	7020001004	7020001004
Tocha Lava MIG 40 (3 m) refrigerada a ar	7120040003	7120040003
Tocha Lava MIG 50 W refrigerada a água (3 m)	7120050003	7120050003
Comando à distância tocha Lava MIG 50WR refrigerada a água (3 m)	7120150003	7120150003
Jogo de acessórios MIG/MAG CO <sub>2</sub> *	7920000541/7920000551	7920000541/7920000551
Jogo de acessórios MIG/MAG Mix/árgon*	7920000545 / 7920000555	7920000545 / 7920000555

\* A verificar no ato de encomenda.



<b>Pulsado</b>		<b>ID 500M Pulse Expert</b>
<b>Pulsado refrigerado a água</b>		<b>ID 500MW Pulse Expert</b>
Tensão de alimentação (trifásica)		400 V - 50/60 Hz
Potência nominal		32.7 kVA (%40)
Amplitude da corrente de soldadura		50 - 500 ADC
Corrente nominal de soldadura		500 ADC (%40)
Tensão em circuito aberto máxima		82 VDC
Dimensões (c x l x a)		1170 x 528 x 1348 mm
Peso	Refrigeração a ar	103.5 kg
	Refrigeração a água	113.5 kg
Classe de proteção		IP 21

<b>Sistema de alimentação de fio</b>	
Intervalo de diâmetro do fio	0.80 - 2.40 mm
Rolos de fio padrão	1.00 / 1.20 mm
Diâmetro do rolo	4 x 37 mm
Alimentação de avanço do fio	1 - 24 m/min.
Controlo do gatilho	2 / 4 / 6 - 100 tarefas
Capacidade da bobina	máx. 20kg
Dimensões (c x l x a)	660 x 315 x 443 mm
Peso	23.7 kg

<b>Sistema de refrigeração</b>	
Capacidade de refrigeração	1.02 kW
Corrente nominal	0.95 A
Dimensões (c x l x a)	733 x 293 x 300 mm
Peso	23,5 kg

<b>Acessórios padrão</b>	
Grampo da peça de trabalho e cabo	7905407005 (70 mm <sup>2</sup> - 5 m)
Mangueira de gás	7907000002 (2 m)

<b>Acessórios opcionais</b>	
Aquecedor de CO <sub>2</sub> (24V)	7020009003
Regulador do gás (CO <sub>2</sub> )	7020001005
Regulador do gás (mix)	7020001004
Tocha Lava MIG 40 (3 m) refrigerada a ar	7120040003
Tocha Lava MIG 50 W refrigerada a água (3 m)	7120050003
Tocha Lava MIG 65 W refrigerada a água (3 m)	7120160003
Comando à distância tocha Lava MIG 50WR refrigerada a água (3 m)	7120150003
Jogo de acessórios MIG/MAG CO <sub>2</sub> *	7920000541/7920000551
Jogo de acessórios MIG/MAG Mix/árgon*	7920000545 / 7920000555

\* A verificar no ato de encomenda.

# Máquinas de soldar MIG/MAG industriais com impulso sinérgico

Série ID Advanced **NOVO**

Soldadura de última geração



Aços  
Aços inoxidáveis  
Ligas de alumínio  
Ligas de cobre  
Ligas de níquel



- Operação com tensão de alimentação trifásica e geradores de 230 V-50/60 Hz, tolerante a variações na tensão de até 15%.
- Devido à tecnologia inverter, a eficiência energética é superior à de máquinas convencionais.
- Soldadura multi processo: MIG/MAG com impulso sinérgico/duplo, TIG "Lift" DC, com elétrodo (MMA) e goivagem em carbono.
- Funções de soldadura superiores que aumentam a eficiência e a velocidade da mesma
- Desempenho de soldadura melhorado, graças ao controlo digital
- O controlo inteligente da temperatura reduz o consumo energético e aumenta a durabilidade do ventilador e da máquina. Refrigeração potente ("SmartFan")
- Suporte de calibragem digital
- A integração do magNET e de interfaces de comunicação digital (WiFi, Ethernet, Bluetooth) com transferência segura de dados permite o armazenamento de parâmetros de soldadura na nuvem, gestão remota, funcionalidades de rastreabilidade, capacidades de EPS (especificações do procedimento de soldadura) digitais e suporta a combinação com outros produtos.
- Ajuste rápido de parâmetros e fácil usabilidade, com um ecrã tátil e botões de hardware.
- Proteção contra o acesso não autorizado, com autorização do soldador e entrada para cartões NFC.
- Os parâmetros de soldadura são rápida e facilmente ajustados através da visualização da curva dinâmica específica do método de soldadura.
- Oferece uma transferência segura de dados entre máquinas com interface USB (soldador, tarefa, etc.).
- As atualizações de software e sinérgicas podem ser facilmente implementadas remotamente via OTA ("over the air") ou através de interface USB.
- Compatível com todos os fabricantes de robôs



EN 60974-1

EN 60974-10

RoHS

<b>Pulsado</b>		<b>ID 500M Advanced</b>
<b>Pulsado refrigerado a água</b>		<b>ID 500MW Advanced</b>
Tensão de alimentação (trifásica)		400 V - 50/60 Hz
Potência nominal		32.7 kVA (40%)
Amplitude da corrente de soldadura		50 - 500 ADC
Corrente nominal de soldadura		500 ADC (40%)
Tensão em circuito aberto máxima		82 VDC
Dimensões (c x l x a)		1170 x 528 x 1348 mm
Peso	Refrigeração a ar	103.5 kg
	Refrigeração a água	113.5 kg
Classe de proteção		IP 21

### Sistema de alimentação de fio

Intervalo de diâmetro do fio	0.80 - 2.40 mm
Rolos de fio padrão	1.00 / 1.20 mm
Diâmetro do rolo	4 x 37 mm
Alimentação de avanço do fio	1 - 24 m/min.
Controlo do gatilho	2 / 4 / 6 - 100 tarefas
Capacidade da bobina	máx. 20kg
Dimensões (c x l x a)	660 x 315 x 443 mm
Peso	23.7 kg

### Sistema de refrigeração

Capacidade de refrigeração	1.02 kW
Corrente nominal	0.95 A
Dimensões (c x l x a)	733 x 293 x 300 mm
Peso	23,5 kg

### Acessórios padrão

Grampo da peça de trabalho e cabo	7905407005 (70 mm <sup>2</sup> - 5 m)
Mangueira de gás	7907000002 (2 m)

### Acessórios opcionais

Aquecedor de CO <sub>2</sub> (24V)	7020009003
Regulador do gás (CO <sub>2</sub> )	7020001005
Regulador do gás (mix)	7020001004
Tocha Lava MIG 40 (3 m) refrigerada a ar	7120040003
Tocha Lava MIG 50 W refrigerada a água (3 m)	7120050003
Tocha Lava MIG 65 W refrigerada a água (3 m)	7120160003
Jogo de acessórios MIG/MAG CO <sub>2</sub> *	7920000541 / 7920000551
Jogo de acessórios MIG/MAG Mix/árgon*	7920000545 / 7920000555

\* A verificar no ato de encomenda.



# Máquinas de soldar MIG/MAG industriais inverter-impulso sinérgico

Série ID Robotic **NOVO**

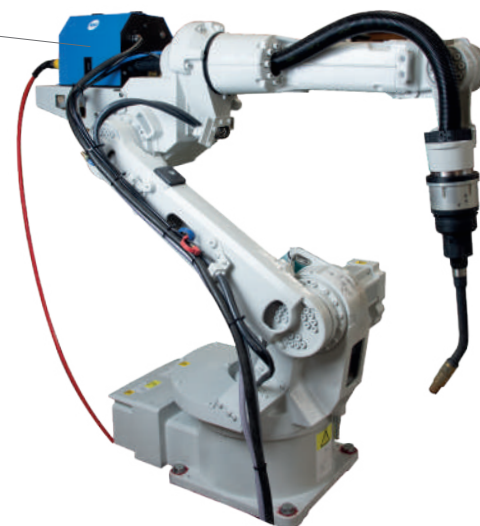
Tecnologia inverter-impulso sinérgico para a produção



Aços  
Aços inoxidáveis  
Ligas de alumínio  
Ligas de cobre  
Ligas de níquel



Distribuidor de fio robotizado  
compatível com  
ID 500MWR



- Operação com tensão de alimentação trifásica e geradores de 230 V-50/60 Hz, tolerante a variações na tensão de até 15%.
- Devido à tecnologia inverter, a eficiência energética é superior à de máquinas convencionais.
- Excelentes características de soldadura com todos os tipos de fios sólidos e fluxados com CO<sub>2</sub> ou mistura
- Soldadura multi processos: MIG/MAG, com elétrodo, goivagem em carbono e soldadura TIG.
- Soldadura sem salpicos, graças às funções avançadas de indutância com otimização eletrônica e de impulso. Excelentes características de soldadura para todos os métodos.
- A ID 500MWR pode ser ligada a qualquer marca de robô que partilhe pacote de dados.
- Integra rápida e facilmente os braços do robô com o seu distribuidor de fio robotizado potente e leve.
- 3 modos de operação: sinérgico, inteligente, clássico. Estas opções permitem ao soldador adaptar-se facilmente à transição de soldadura convencional para a soldadura sinérgica.
- As configurações de tipo de fio, diâmetro do fio, tipo de gás e espessura do metal de base para a soldadura sinérgica, bem como de **arranque progressivo**, **pré-gás**, **pós-gás**, **“burn-back”** e temporizador de **preenchimento de depressão** são configurações gerais.
- Possui funcionalidades avançadas, tais como 6 modos de gatilho, impulso duplo e painel LCD para seleção de todos os parâmetros necessários através dos menus.
- Sistema de tração a 4 rodas, oferece elevada capacidade de alimentação para tochas compridas e menos deformação com fios macios, tais como fios de alumínio e fluxados.
- Os botões para alimentação manual do fio e válvula de gás estão no interior do armário de alimentação do fio.
- Podem ser utilizadas bobinas de ø300 mm, ø270 mm e ø200 mm, bem como tambores de qualquer tamanho.
- Tomada de 24 V AC para aquecedor de gás CO<sub>2</sub>.
- Funcionalidades Indústria 4.0, tais como: OEE (Eficácia Geral do Equipamento), informação de arco “on”, configuração/controlo/informação da peça de trabalho, leitura de código de barras e cartão RF. (Opcional)
- Corrente de soldadura estável sem perda de desempenho decorrente de variações na linha elétrica ou cabos de soldadura e elétricos compridos.
- O controlo inteligente da temperatura reduz o consumo energético e aumenta a durabilidade do ventilador e da máquina. (“SmartFan”)



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

**ID 500MWR Pulse Expert**

Tensão de alimentação (trifásica)	400 V - 50/60 Hz	
Potência nominal	30.8 kVA (40%)	
Amplitude da corrente de soldadura	50 - 500 ADC	
Corrente nominal de soldadura	500 ADC (40%)	
Tensão em circuito aberto máxima	82 VDC	
Dimensões (c x l x a)	1078 x 528 x 962 mm	
Peso	Refrigeração a ar	88 kg
	Refrigeração a água	112 kg
Classe de proteção	IP 21	

**Sistema de alimentação de fio**

Intervalo de diâmetro do fio	0.80 - 2.40 mm
Rolos de fio padrão	1.00 / 1.20 mm
Diâmetro do rolo	4 x 37 mm
Alimentação de avanço do fio	1 - 24 m/min.
Controlo do gatilho	2 / 4 / 6 - 100 tarefas
Capacidade da bobina	máx. 20kg
Dimensões (c x l x a)	277 x 218 x 198 mm
Peso	6 kg

**Sistema de refrigeração**

Capacidade de refrigeração	1.02 kW
Corrente nominal	0.95 A
Dimensões (c x l x a)	733 x 293 x 300 mm
Peso	23,5 kg



# Máquinas de soldar MIG/MAG industriais com controlo de passo clássico

## Série RS

Tecnologia transformador/retificador de passo



Aços  
Aços inoxidáveis  
Ligas de alumínio  
Ligas de cobre  
Ligas de níquel



Caixa aberta opcional



Caixa para bobina 5 kg (D200) opcional

- Operação com tensão de alimentação trifásica e geradores de 230 V-50/60 Hz, tolerante a variações na tensão de até 15%.
- Excelentes características de soldadura com todos os tipos de fios sólidos e fluxados com CO<sub>2</sub> ou mistura de gases.
- O sistema de acionamento de 4 rolos oferece boa capacidade de alimentação, sobretudo com tochas compridas e fios macios, tais como fios de alumínio e fluxados, que são transportados sem deformações.
- O distribuidor de fio separado possui um comprimento padrão de 5 m e pode ser prolongado até 30 m, mediante pedido.
- É possível obter parâmetros de soldadura otimizados a partir da tabela impressa no interior da cobertura da alimentação de fio.
- Os ajustes de velocidade de alimentação do fio e **gatilho 2/4** são realizados no painel frontal. As configurações de **arranque progressivo, pré-gás, pós-gás** e temporizador de **"burn-back"**, botões de alimentação manual do fio e válvula de gás estão no interior do armário de alimentação do fio.
- A tensão de soldadura é ajustada através dos interruptores de curso e de ajuste de precisão; os incrementos são otimizados para obter parâmetros de soldadura com os níveis de salpico mais reduzidos.
- Ecrãs digitais na fonte de alimentação para ajuste e monitorização de parâmetros de soldadura.
- As várias conexões de peça de trabalho (tomadas de indutância) permitem um ajuste de parâmetros otimizado para uma soldadura com salpico reduzido.
- Podem ser utilizadas bobinas de  $\varnothing 300$  mm,  $\varnothing 270$  mm e  $\varnothing 200$  mm, bem como tambores de qualquer tamanho.
- Tomada de 220 V AC para aquecedor de gás CO<sub>2</sub>.
- Plataforma para garrafas de gás integrada, com rodas grandes para fácil mobilidade em oficinas.
- Ventilador de refrigeração e proteção térmica contra o sobreaquecimento.
- A unidade de refrigeração a água para tochas com este tipo de refrigeração oferece um arrefecimento potente, mesmo em climas muito quentes. (Modelos refrigerados a água (W))
- Acessórios padrão fornecidos com a máquina.
- A marca CE não está disponível. Está à venda fora da zona da UE.

<b>Compacto</b>		<b>RS 200MK</b>	<b>RS 250MK</b>
<b>Distribuidor de fio separado</b>			<b>RS 250M</b>
Tensão de alimentação (trifásica)		400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Potência nominal		8.3 kVA (23%)	10 kVA (40%)
Amplitude da corrente de soldadura		40 - 240 ADC	57 - 250 ADC
Corrente nominal de soldadura		240 ADC (23%)	250 ADC (40%)
Tensão em circuito aberto máxima		17 - 36 VDC	19.7 - 51 VDC
Ajuste de tensão e número de níveis		2 x 7	3 x 7
Dimensões (c x l x a)	Compacto	890 x 460 x 950 mm	890 x 460 x 950 mm
	Distribuidor de fio separado	-	865 x 510 x 780 mm
Peso	Compacto	101 kg	105 kg
	Distribuidor de fio separado	-	101 kg
Classe de proteção		IP 21	IP 21

<b>Sistema de alimentação de fio</b>		
Intervalo de diâmetro do fio	0.60 - 1.00 mm	0.60 - 1.20 mm
Rolos de fio padrão	0.80 / 1.00 mm	0.80 / 1.00 mm
Diâmetro do rolo	4 x 37 mm	4 x 37 mm
Alimentação de avanço do fio	1 - 21.5 m/min.	1 - 21.5 m/min.
Controlo do gatilho	2 / 4	2 / 4
Capacidade da bobina	máx. 15 kg	máx. 20 kg
Dimensões (c x l x a)	-	560 x 225 x 450 mm
Peso	-	31 kg

<b>Acessórios padrão</b>			
Grampo da peça de trabalho e cabo	Compacto	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905202505 (25 mm <sup>2</sup> - 5 m)
	Distribuidor de fio separado	-	7905212505 (25 mm <sup>2</sup> - 5 m)
Mangueira de gás		7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)

<b>Acessórios opcionais</b>		
Aquecedor de CO <sub>2</sub> (24V)	7020009002	7020009002
Regulador do gás (CO <sub>2</sub> )		7020001005
Regulador do gás (mix)		7020001004
Tocha Lava MIG 25 (3 m) refrigerada a ar	7120020003	7120020003
Tocha Lava MIG 35 (3 m) refrigerada a ar	-	7120035003
Jogo de acessórios MIG/MAG CO <sub>2</sub> *	7920000510	7920000520
Jogo de acessórios MIG/MAG Mix/árgon*	7920000515	7920000525

\* A verificar no ato de encomenda

<b>Compacto</b> <b>Distribuidor de fio separado</b> <b>refrigerado a água</b>		<b>RS 300MK</b> <b>RS 300M</b>	<b>RS 350MK</b> <b>RS 350M</b> <b>RS 350MW</b>
Tensão de alimentação (trifásica)		400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Potência nominal		13.8 kVA (40%)	17.3 kVA (40%)
Amplitude da corrente de soldadura		40 - 300 ADC	60 - 350 ADC
Corrente nominal de soldadura		300 ADC (40%)	350 ADC (40%)
Tensão em circuito aberto máxima		19 - 44 VDC	19.7 - 51 VDC
Ajuste de tensão e número de níveis		3 x 7	3 x 7
Dimensões (c x l x a)	Compacto	890 x 460 x 950 mm	876 x 505 x 939 mm
	Distribuidor de fio separado	865 x 510 x 780 mm	1008 x 592 x 1220 mm
	Refrigeração a água	-	1008 x 592 x 1443 mm
Peso	Compacto	112 kg	123 kg
	Distribuidor de fio separado	101 kg	145.5 kg
	Refrigeração a água	-	177 kg
Classe de proteção		IP 21	IP 21

### Sistema de alimentação de fio

Intervalo de diâmetro do fio	0.60 - 1.20 mm	0.60 - 1.20 mm
Rolos de fio padrão	0.80 / 1.00 mm	1.00 / 1.20 mm
Diâmetro do rolo	4 x 37 mm	4 x 37 mm
Alimentação de avanço do fio	1 - 21.5 m/min.	1 - 21.5 m/min.
Controlo do gatilho	2 / 4	2 / 4
Capacidade da bobina	máx. 20 kg	máx. 20 kg
Dimensões (c x l x a)	560 x 225 x 450 mm	560 x 225 x 450 mm
Peso	31 kg	31 kg

### Sistema de refrigeração

Capacidade de refrigeração	-	1 kW
Corrente nominal	-	1.33 A
Dimensões (c x l x a)	-	767 x 330 x 444 mm
Peso	-	32 kg

### Acessórios padrão

Grampo da peça de trabalho e cabo	Compacto	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905203503 (35 mm <sup>2</sup> - 3 m)
	Distribuidor de fio separado	7905202505 (25 mm <sup>2</sup> - 5 m)	7905203505 (35 mm <sup>2</sup> - 5 m)
Mangueira de gás		7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)

### Acessórios opcionais

Aquecedor de CO <sub>2</sub> (24V)	7020009002	7020009002
Regulador do gás (CO <sub>2</sub> )		7020001005
Regulador do gás (mix)		7020001004
Tocha Lava MIG 25 (3 m) refrigerada a ar	-	-
Tocha Lava MIG 35 (3 m) refrigerada a ar	7120035003	7120035003
Tocha Lava MIG 40 (3 m) refrigerada a ar	-	7120040003
Tocha Lava MIG 50W (3 m) refrigerada a água	-	7120050003
Jogo de acessórios MIG/MAG CO <sub>2</sub> *	7920000530	7920000530 / 7920000550
Jogo de acessórios MIG/MAG Mix/árgon*	7920000535	7920000535 / 7920000555

\* A verificar no ato de encomenda

<b>Compacto</b>	<b>RS 400MK</b>	<b>RS 500M</b>	<b>RS 600MW</b>
<b>Distribuidor de fio separado</b>	<b>RS 400M</b>	<b>RS 500MW</b>	
<b>refrigerado a água</b>	<b>RS 400MW</b>		
Tensão de alimentação (trifásica)	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Potência nominal	19.4 kVA (50%)	28.3 kVA (40%)	36.41 kVA (40%)
Amplitude da corrente de soldadura	45 - 400 ADC	45 - 500 ADC	95 - 600 ADC
Corrente nominal de soldadura	400 ADC (50%)	500 ADC (40%)	600 ADC (40%)
Tensão em circuito aberto máxima	20 - 48 VDC	19 - 53 VDC	21 - 58 VDC
Ajuste de tensão e número de níveis	4 x 7	3 x 10	3 x 10
Dimensões (c x l x a)	Compacto	890 x 460 x 950 mm	-
	Distribuidor de fio separado	1020 x 590 x 1290mm	1020 x 590 x 1290mm
	Refrigeração a água	1020 x 590 x 1515 mm	1020 x 590 x 1515 mm
Peso	Compacto	121 kg	-
	Distribuidor de fio separado	134 kg	195 kg
	Refrigeração a água	155 kg	215 kg
Classe de proteção	IP 21	IP 21	IP 21

### Sistema de alimentação de fio

Intervalo de diâmetro do fio	0.80 - 1.60 mm	0.80 - 2.40 mm	0.80 - 2.40 mm
Rolos de fio padrão	1.00 / 1.20 mm	1.00 / 1.20 mm	1.00 / 1.20 mm
Diâmetro do rolo	4 x 37 mm	4 x 37 mm	4 x 37 mm
Alimentação de avanço do fio	1 - 21.5 m/min.	1 - 21.5 m/min.	1 - 21.5 m/min.
Controlo do gatilho	2 / 4	2 / 4	2 / 4
Capacidade da bobina	máx. 20 kg	máx. 20 kg	máx. 20 kg
Dimensões (c x l x a)	560 x 225 x 450 mm	560 x 225 x 450 mm	660 x 315 x 443 mm
Peso	31 kg	31 kg	26.5 kg

### Sistema de refrigeração

Capacidade de refrigeração	1 kW	1 kW	1 kW
Corrente nominal	1.33 A	1.33 A	1.33 A
Dimensões (c x l x a)	767 x 330 x 444 mm	767 x 330 x 444 mm	767 x 330 x 444 mm
Peso	32 kg	32 kg	32 kg

### Acessórios padrão

Grampo da peça de trabalho e cabo	Compacto	7905203503 (35 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905407003 (70 mm <sup>2</sup> - 3 m)	-
	Distribuidor de fio separado	7905203505 (35 mm <sup>2</sup> - 5 m)	7905407005 (70 mm <sup>2</sup> - 5 m)	7905509505 (95 mm <sup>2</sup> - 5 m)
Mangueira de gás		7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)

### Acessórios opcionais

Aquecedor de CO <sub>2</sub> (24V)	7020009002	7020009002	7020009003
Regulador do gás (CO <sub>2</sub> )		7020001005	
Regulador do gás (mix)		7020001004	
Tocha Lava MIG 35 (3 m) refrigerada a ar	7120035003	7120035003	-
Tocha Lava MIG 40 (3 m) refrigerada a ar	7120040003	7120040003	7120040003
Tocha Lava MIG 50W (3 m) refrigerada a água	7120050003	7120050003	7120050003
Jogo de acessórios MIG/MAG CO <sub>2</sub> *	7920000530 / 7920000550	7920000540 / 7920000550	7920000541/7920000551
Jogo de acessórios MIG/MAG Mix/árgon*	7920000535 / 7920000555	7920000545 / 7920000555	7920000545/7920000555

\* A verificar no ato de encomenda

## Códigos de produto






	Compacto	Unidade de alimentação de fio separada (5 m)	Unidade de alimentação de fio separada (10 m)	Unidade de alimentação de fio separada (15 m)	Unidade de alimentação de fio separada (20 m)	Tipo de unidade de alimentação de fio
megaMIG	521M0200M0	-	-	-	-	-
monoMIG 200ik	521K2000M0	-	-	-	-	-
RS 200	522020AK00	522020A110	522020A120	522020A130	522020A140	Fechado
RS 250	522025AK00	522025A110	522025A120	522025A130	522025A140	Fechado
RS 300	522030AK00	522030A110	522030A120	522030A130	522030A140	Fechado
RS 350	522035AK00	522035A110	522035A120	522035A130	522035A140	Fechado
RS 350 Water Cooled	522035WK00	522035W110	522035W120	522035W130	522035W140	Fechado
RS 400	522040AK00	522040A110	522040A120	522040A130	522040A140	Fechado
RS 400 Water Cooled	-	522040W110	522040W120	522040W130	522040W140	Fechado
RS 500	-	522050A110	522050A120	522050A130	522050A140	Fechado
RS 500 Water Cooled	-	522050W110	522050W120	522050W130	522050W140	Fechado
RS 600 Water Cooled	-	522060W210	522060W220	522060W230	522060W240	Fechado
ID 250MK Eco	523525AK00	-	-	-	-	-
ID 250MKW Eco	523525WK00	-	-	-	-	-
ID 350MK Eco	523535AK00	-	-	-	-	-
ID 350MKW Eco	523535WK00	-	-	-	-	-
ID 350M Eco	-	523535A110	523535A120	-	-	Fechado
ID 350MW Eco	-	523535W110	523535W120	-	-	Fechado
ID 500M Eco	-	523550A110	523550A120	-	-	Fechado
ID 500MW Eco	-	523550W110	523550W120	523550W130	523550W140	Fechado
ID 300 M Pulse Smart	-	524230A210	-	-	-	Aberto
ID 300 MW Pulse Smart	-	524230W210	-	-	-	Aberto
ID 400 M Pulse Smart	-	524240A210	-	-	-	Aberto
ID 400 MW Pulse Smart	-	524240W210	-	-	-	Aberto
ID 500 M Pulse Smart	-	524250A210	524250A220	524250A230	524250A240	Aberto
ID 500 MW Pulse Smart	-	524250W210	524250W220	524250W230	524250W240	Aberto
ID 300 M Pulse Expert	-	524430A210	-	-	-	Aberto
ID 300 MW Pulse Expert	-	524430W210	-	-	-	Aberto
ID 400 M Pulse Expert	-	524440A210	-	-	-	Aberto
ID 400 MW Pulse Expert	-	524440W210	-	-	-	Aberto
ID 500 M Pulse Expert	-	524450A210	524450A220	524450A230	524450A240	Aberto
ID 500 MW Pulse Expert	-	524450W210	524450W220	524450W230	524450W240	Aberto
ID 500 MWR Expert	524750W210	-	-	-	-	-
ID 500 M Advanced	-	525650A210	525650A220	525650A230	525650A240	Aberto
ID 500 MW Advanced	-	525650W210	525650W220	525650W230	525650W240	Aberto

\* Entre em contacto, em caso de pedidos de distribuidores de fio opcionais.

# Tochas e consumíveis MIG/MAG

## Opções de controlo 50W

							
		<b>Lava MIG 15</b>	<b>Lava MIG 25</b>	<b>Lava MIG 35</b>	<b>Lava MIG 40</b>	<b>Lava MIG 50W</b>	<b>Lava MIG 65W</b>
Capacidade de soldadura	CO <sub>2</sub>	150 A (%60)	200 A (%60)	300 A (%60)	340 A (%60)	450 A (%100)	600 A (%100)
Códigos de encomenda	3 m	7120015003	7120020003	7120035003	7120040003	7120050003	7120160003
	4 m	7120015004	7120020004	7120035004	7120040004	712050004	7120160004
	5 m	7120015005	7120020005	7120035005	7120040005	712050005	7120160005
Tipo de refrigeração		Ar	Ar	Ar	Ar	Água	Água dupla

## Consumíveis

<b>Bico</b> 	12 mm	7022001253	7022011253	-	-	-
	15 mm	-	7022001554	-	7022101575	-
	16 mm	-	-	7022001684	-	7022001675
	17 mm	-	-	-	-	7022101777
	Adaptador	-	-	-	-	7022302821
<b>Bocal de contacto</b> 	Standard	0.60 mm	7023062506 (M6xL25)	7023062806 (M6xL28)	-	-
		0.80 mm	7023062508 (M6xL25)	7023062808 (M6xL28)	7023083008 (M8xL30)	-
		1.00 mm	7023062510 (M6xL25)	7023062810 (M6xL28)	7023083010 (M8xL30)	-
		1.20 mm	7023062512 (M6xL25)	7023062812 (M6xL28)	7023083012 (M8xL30)	7023213512 (M10xL30 CuCrZr)
		1.40 mm	-	-	7023083014 (M8xL30)	-
		1.60 mm	-	7023062816 (M6xL28)	7023083016 (M8xL30)	7023213516 (M10xL35 CCuCrZr)
		2.00 mm	-	-	7023083020 (M8xL30)	7023213520 (M10xL35 CCuCrZr)
		2.40 mm	-	-	7023083024 (M8xL30)	7023213524 (M10xL35 CCuCrZr)
	Alumínio	1.00 mm	-	7023162810 (M6xL28)	7023183010 (M8xL30)	-
		1.20 mm	-	7023162812 (M6xL28)	7023183012 (M8xL30)	-
<b>Suporte KTM</b> 	M6	7026000156	7026000256	7026000356	-	-
	M8	-	-	7026000358	7026000408	7026000508
	M10	-	-	-	-	7026000610
<b>Distribuidor de gás</b> 	Cerâmica	-	7024100024	7024100035	7024100050	7024100050
	Cobre	-	7026000246	-	-	-
<b>Espiral em aço</b> 	0.60 mm 0.90 mm	3 m	-	-	7025030609	-
		4 m	-	-	7025040609	-
		5 m	-	-	-	-
	1.00 mm 1.20 mm	3 m	-	-	7025031216	-
		4 m	-	-	7025041012	-
		5 m	-	-	7025051012	-
	1.20 mm 1.60 mm	3 m	-	-	7025031216	-
		4 m	-	-	7025041216	-
		5 m	-	-	7025051216	-
	1.60 mm 2.40 mm	3 m	-	-	7025031624	-
		-	-	-	-	-
	<b>Espiral de Teflon</b> 	0.60 mm 0.90 mm	3 m	-	-	7025530610
-			-	-	-	-
1.00 mm 1.20 mm		3 m	-	-	7025531012	-
		-	-	-	-	-
1.20 mm 1.60 mm		3 m	-	-	7025531216	-
		-	-	-	-	-
<b>Rolos de alimentação de arame*</b> 	<b>RS /ID</b>	-	-	-	-	-
	0.6-0.8 mm	-	-	7027000608 / 7027400608	-	-
	0.8-1.0 mm	-	-	7027000810 / 7027400810	-	-
	1.0-1.2 mm	-	-	7027001012 / 7027401012	-	-
	1.2-1.6 mm	-	-	7027001216 / 7027401216	-	-

\* Utilizado em máquinas Magmaweld, em modelos de 2012 e posteriores. Entre em contacto, em caso de modelos anteriores e equipamento Lorch.



# Máquinas de soldadura TIG portáteis

## monoTIG 200i

Com unidade HF

 Aços  
Aços inoxidáveis



- Operação com tensão de alimentação monofásica e geradores de 230 V-50/60 Hz, tolerante a variações na tensão de até 15%.
- Devido à tecnologia inverter, a eficiência energética é superior à de máquinas convencionais.
- Ignição do arco TIG por **HF** ou **TIG "lift"**.
- Soldadura em chapa metálica fina, graças à estabilidade das correntes baixas a partir de 5 amperes.
- Configurações TIG básicas: **Corrente de soldadura, Ângulo descendente, Pré-gás, Pós-gás e Preenchimento de depressão.**
- Os parâmetros de soldadura são monitorizados no ecrã digital.
- Acionamento do gatilho a 2/4 pela tocha ou com o pedal em On/Off.
- Excelentes características de soldadura para eléctrodos rútilicos e básicos.
- Corrente de soldadura estável sem perda de desempenho, no caso de variações na linha eléctrica ou utilização com cabos de soldadura e eléctricos compridos.
- Concebida também para uso exterior, classe de protecção IP 23.
- Conceção leve portátil, mas resistente a condições de trabalho exigentes.
- Ventilador de refrigeração e protecção térmica contra o sobreaquecimento.
- Acessórios padrão fornecidos com a máquina.

<b>monoTIG 200i</b>	
Tensão de alimentação (monofásica)	230 V - 50/60Hz
Potência nominal (MMA)	9.55 kVA (14%)
Potência nominal (TIG)	6.69 kVA (25%)
Amplitude da corrente de soldadura	5 - 200 ADC
Corrente nominal de soldadura	200 ADC (25%)
Tensão em circuito aberto	65 VDC
Intervalo de diâmetro do eletrodo	2.00 - 4.00 mm
Intervalo de diâmetro do eletrodo de tungstênio	1.00 - 2.40 mm
Dimensões (c x l x a)	520 x 160 x 312 mm
Peso	10 kg
Classe de proteção	IP 23

### Acessórios padrão

Grampo da peça de trabalho e cabo	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)
Grampo do eletrodo e cabo	-
Mangueira de gás	7907000002 (2 m)
Tocha (refrigerada a ar 4 m)	7110018004

### Acessórios opcionais

Unidade de refrigeração a água (CSP 40)	7910005200
Regulador do gás	7020001004 / 7020001006
Grampos do eletrodo e cabo	7906202503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)
Tocha Lava TIG 26 (8 m) refrigerada a ar	7110018008
Tocha Lava TIG 18W (4 m) refrigerada a água	7110038004
Tocha Lava TIG 18W (8 m) refrigerada a água	7110038008
Jogo de acessórios TIG refrigerados a ar (tocha + regulador)	7910000510
Jogo de acessórios TIG refrigerados a água (tocha + regulador)	7910000530
Pedal (On/Off)	7910000130
Carro	7910000100



Carro



Pedal

# Máquinas de soldadura TIG portáteis

## monoTIG 200ip



- Operação com tensão de alimentação monofásica e geradores de 230 V-50/60 Hz, tolerante a variações na tensão de até 15%. Proteção extra contra tensões de alimentação extremamente altas ou baixas.
- Devido à tecnologia inverter, a eficiência energética é superior à de máquinas convencionais.
- Ignição do arco TIG por HF ou TIG "lift".
- Excelente soldadura em metais finos, graças à estabilidade do desempenho em correntes baixas e capacidades de impulso.
- Configurações TIG avançadas; **"Pré-gás"**, **"Ângulo ascendente"**, **Corrente de soldadura**, **"Frequência e largura de impulso"**, **"Ângulo descendente"**, **"Pós-gás"** e **"Preenchimento de depressão"**.
- Memória de 10 tarefas.
- Temporizador de intervalo para soldadura por pontos.
- Acionamento do gatilho a 2/4 através da tocha e do pedal.
- Os parâmetros de soldadura são monitorizados no ecrã digital.
- Excelentes características de soldadura para eléctrodos rútilicos e básicos.
- Opções avançadas do eléctrodo: "Hot Start" para fácil ignição, "Arc Force" para estabilidade do arco, "Anti Stick" para prevenir a aderência do eléctrodo.
- Corrente de soldadura estável sem perda de desempenho, no caso de variações na linha eléctrica ou utilização com cabos de soldadura e eléctricos compridos.
- Conceção portátil, resistente a condições de trabalho exigentes.
- Ventilador de refrigeração e proteção térmica contra o sobreaquecimento Acessórios padrão fornecidos com a máquina.



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

<b>monoTIG 200ip</b>	
Tensão de alimentação (monofásica)	230 V - 50/60Hz
Potência nominal (MMA)	9.55 kVA (%25)
Potência nominal (TIG)	6.69 kVA (%25)
Amplitude da corrente de soldadura	5 - 200 ADC
Corrente nominal de soldadura	200 ADC (%25)
Tensão em circuito aberto	65 VDC
Intervalo de diâmetro do eletrodo	2.00 - 4.00 mm
Intervalo de diâmetro do eletrodo de tungstênio	1.00 - 2.40 mm
Dimensões (c x l x a)	521 x 160 x 311 mm
Peso	10.6 kg
Classe de proteção	IP 23

### Acessórios padrão

Grampo da peça de trabalho e cabo	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)
Mangueira de gás	7907000002 (2 m)
Tocha	7110018004

### Acessórios opcionais

Grampo do eletrodo e cabo	7906202503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)
Regulador do gás	7020001004
Unidade de refrigeração a água	7910005200
Tocha Lava TIG 26 (8 m) refrigerada a ar	7110018008
Tocha Lava TIG 18W (4 m) refrigerada a água	7110038004
Tocha Lava TIG 18W (8 m) refrigerada a água	7110038008
Jogo de acessórios TIG refrigerados a ar (tocha + regulador)	7910000510
Jogo de acessórios TIG refrigerados a água (tocha + regulador)	7910000530
Pedal (On/Off)	7910000130
Pedal (corrente ajustável)	-
Carro de transporte	7910000100



**Carro**



**Pedal**

## Máquinas de soldadura TIG portáteis

monoTIG 220ip  
monoTIG 220ipw

Tecnologia inverter-impulso com funções avançadas



Aços  
Aços inoxidáveis  
Ligas de cobre  
Ligas de níquel



- Operação com tensão de alimentação monofásica e geradores de 230 V-50/60 Hz, tolerante a variações na tensão de até 15%. Proteção extra contra tensões de alimentação extremamente altas ou baixas.
  - Devido à tecnologia inverter, a eficiência energética é superior à de máquinas convencionais.
  - Ignição do arco TIG por HF ou TIG "lift".
  - Excelente soldadura em metais finos, graças à estabilidade do desempenho em correntes baixas e capacidades de impulso.
  - Configurações TIG avançadas; **"Pré-gás"**, **"Ângulo ascendente"**, **Corrente de soldadura**, **Frequência e largura de impulso**, **"Ângulo descendente"**, **"Pós-gás"** e **"Preenchimento de depressão"**.
  - Sem rebarbas, qualidade elevada, bons cordões de soldadura com a funcionalidade coldTIG.
  - Memória de 100 tarefas.
  - Temporizador de intervalo para soldadura por pontos.
  - Acionamento do gatilho a 2/4 e ajuste da corrente através da tocha e do pedal.
  - Os parâmetros de soldadura são monitorizados no ecrã digital.
  - Excelentes características de soldadura para elérodos rútilicos e básicos.
  - Opções avançadas do elétrodo: **"Hot Start"** para fácil ignição, **"Arc Force"** para estabilidade do arco, **"Anti Stick"** para prevenir a aderência do elétrodo.
  - **"VRD"** (dispositivo de redução de tensão) para ambientes perigosos, tais como minas.
  - Corrente de soldadura estável sem perda de desempenho, no caso de variações na linha elétrica ou utilização com cabos de soldadura e elétricos compridos.
  - Possibilidade de alimentação pela máquina, sem necessidade de uma alimentação de 220 V separada para a unidade de refrigeração. Os comandos para iniciar/parar são fornecidos pela máquina, de acordo com os requisitos de refrigeração.\*
- \* Aplicável ao modelo refrigerado a água



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

	<b>monoTIG 220ip</b>	<b>monoTIG 220ipw</b>
Tensão de alimentação (monofásica)	230 V - 50/60Hz	230 V - 50/60Hz
Potência nominal (MMA)	9.2 kVA (%15)	9.2 kVA (%15)
Potência nominal (TIG)	8.05 kVA (%20)	8.05 kVA (%20)
Amplitude da corrente de soldadura	3 - 220 ADC	3 - 220 ADC
Corrente nominal de soldadura	220 ADC (%20)	220 ADC (%20)
Tensão em circuito aberto	87 VDC	87 VDC
Intervalo de diâmetro do eletrodo	2.00 - 5.00 mm	2.00 - 5.00 mm
Intervalo de diâmetro do eletrodo de tungstênio	1.00 - 2.40 mm	1.00 - 2.40 mm
Dimensões (c x l x a)	474 x 221 x 395 mm	474 x 221 x 395 mm
Peso	15.5 kg	15.5 kg
Classe de proteção	IP 21	IP 21

#### Unidade de refrigeração

Capacidade de refrigeração	-	0.75 kW
Corrente absorvida pela fonte de energia (60 Hz)	-	0.71 A
Dimensões (c x l x a)	-	510.5 x 221.5 x 246.7 mm
Peso	-	11.4 kg

#### Acessórios padrão

Grampo da peça de trabalho e cabo	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)
Mangueira de gás	7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)
Tocha	7110018004	7110038004

#### Acessórios opcionais

Grampo do eletrodo e cabo	7906202503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7906202503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)
Regulador do gás	7020001004	7020001004
Unidade de refrigeração a água (CSP 40)	7910005210	-
Tocha Lava TIG 26 (8 m) refrigerada a ar	7110018008	-
Tocha Lava TIG 18W (4 m) refrigerada a água	7110038004	7110038004
Tocha Lava TIG 18W (8 m) refrigerada a água	7110038008	7110038008
Jogo de acessórios TIG refrigerados a ar (tocha + regulador)	7910000510	-
Jogo de acessórios TIG refrigerados a água (tocha + regulador)	7910000530	7910000530
Pedal (On/Off)	7910000120	7910000120
Pedal (corrente ajustável)	7910000140	7910000140
Carro de transporte	7910000200	7910000200



**Pedal**



# Máquinas de soldadura TIG industriais

## Série ID

Tecnologia inverter-impulso de alta capacidade com funções avançadas



Aços  
Aços inoxidáveis  
Ligas de cobre  
Ligas de níquel



- Operação com tensão de alimentação trifásica e geradores de 230 V-50/60 Hz, tolerante a variações na tensão de até 15%.
- Devido à tecnologia inverter, a eficiência energética é superior à de máquinas convencionais.
- Ignição do arco TIG por **HF** ou **TIG "lift"**.
- Excelente soldadura em metais finos, graças à estabilidade do desempenho em correntes baixas e capacidades de impulso.
- Configurações TIG avançadas; **"Pré-gás"**, **"Ângulo ascendente"**, **Corrente de soldadura**, **"Frequência e largura de impulso"**, **"Ângulo descendente"**, **"Pós-gás"** e **"Preenchimento de depressão"**.
- Memória de 10 tarefas, em modelos de 300 amperes, memória de 100 tarefas em modelos de 500 amperes.
- Temporizador de intervalo para soldadura por pontos.
- Acionamento do gatilho a 2/4 e ajuste da corrente através da tocha e do pedal.
- Os parâmetros de soldadura são monitorizados no ecrã digital.
- Excelentes características de soldadura para um vasto leque de eléctrodos.
- Opções avançadas do eléctrodo: **"Hot Start"** para fácil ignição, **"Arc Force"** para estabilidade do arco, **"Anti Stick"** para prevenir a aderência do eléctrodo.
- **"VRD"** (dispositivo de redução de tensão) para ambientes perigosos, tais como minas.
- Corrente de soldadura estável sem perda de desempenho, no caso de variações na linha eléctrica ou utilização com cabos de soldadura e eléctricos compridos.
- Plataforma para garrafas de gás opcional, com rodas grandes para fácil mobilidade em oficinas.
- Ventilador de refrigeração e proteção térmica contra o sobreaquecimento.
- Acessórios padrão fornecidos com a máquina.



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

<b>Pulsado</b>	<b>ID 300 T DC Pulse</b>	
<b>Pulsado refrigerado a água</b>	<b>ID 300 TW DC Pulse</b>	<b>NOVO ID 500 TW DC Pulse</b>
Tensão de alimentação (trifásica)	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Potência nominal (MMA)	16.1 kVA (30%)	25.88 kVA (25%)
Potência nominal (TIG)	12.3 kVA (30%)	21.18 kVA (30%)
Amplitude da corrente de soldadura	5 - 300 ADC	5 - 500 ADC
Corrente nominal de soldadura	300 ADC (30%)	500 ADC (30%)
Tensão em circuito aberto	85 VDC	85 VDC
Intervalo de diâmetro do eletrodo	1.60 - 5.00 mm	1.60 - 6.00 mm
Intervalo de diâmetro do eletrodo de tungsténio	1.00 - 2.40 mm	1.00 - 4.00 mm
Dimensões (c x l x a)	598 x 252 x 661 mm	514 x 290 x 629 mm
Peso (fonte de energia)	22.5 kg	36.5 kg
Classe de proteção	IP 21	IP 21

<b>Unidade de refrigeração</b>		
Capacidade de refrigeração	0.37 kW	1.02 kW
Corrente absorvida pela fonte de energia (60 Hz)	0.95 A	0.95 A
Dimensões (c x l x a)	430 x 320 x 280 mm	642 x 293 x 263 mm
Peso	23 kg	22 kg

<b>Acessórios padrão</b>		
Grampo da peça de trabalho e cabo	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905407003 (70 mm <sup>2</sup> - 3 m)
Mangueira de gás	7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)
Tocha Lava TIG 26 (4 m) refrigerada a ar*	7110018004	-
Tocha Lava TIG 18W (4 m) refrigerada a água*	7110038004	7110038004

\* A seleção da tocha corresponde ao tipo de refrigeração da máquina.

<b>Acessórios opcionais</b>		
Grampo do eletrodo e cabo	7906202503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7906207003 (70 mm <sup>2</sup> - 3 m)
Tocha Lava TIG 26 (8 m) refrigerada a ar	7110018008	-
Tocha Lava TIG 18W (8 m) refrigerada a água	7110038008	7110038008
Unidade de refrigeração a água	7910005250	7910005260
Pedal (On/Off)	7910000120	7910000120
Pedal (corrente ajustável)	7910000140	7910000140
Ferramentas de controlo da tocha (2 botões/4 botões)	7910000003 / 7910000004	7910000003 / 7910000004
Carro de transporte (4 rodas)	7910000200	7910000200
Regulador do gás (árgon)	7020001004 / 7020001006	7020001004 / 7020001006
Jogo de acessórios TIG refrigerados a ar (tocha + regulador)	7910000510	7910000510
Jogo de acessórios TIG refrigerados a água (tocha + regulador)	7910000530	7910000530

# Máquinas de soldadura TIG portáteis

monoTIG 220ip AC/DC

monoTIG 220ipw AC/DC

Tecnologia inverter-impulso com funções avançadas



Aços  
Aços inoxidáveis  
Ferro fundido  
Ligas de alumínio  
Ligas de cobre  
Ligas de níquel



- Operação com tensão de alimentação monofásica e geradores de 230 V-50/60 Hz, tolerante a variações na tensão de até 15%.
- Proteção extra contra tensões de alimentação extremamente altas ou baixas.
- Devido à tecnologia inverter, a eficiência energética é superior à de máquinas convencionais.
- Ignição do arco TIG por **HF** ou **TIG "lift"**.
- Excelente soldadura em metais finos, graças à estabilidade do desempenho em correntes baixas e capacidades de impulso.
- Ajuste do equilíbrio da corrente AC.
- Configurações TIG avançadas; **"Pré-gás"**, **"Ângulo ascendente"**, **Corrente de soldadura**, **"Frequência e largura de impulso"**, **"Ângulo descendente"**, **"Pós-gás"** e **"Preenchimento de depressão"**.
- Sem rebarbas, qualidade elevada, bons cordões de soldadura com a funcionalidade coldTIG (apenas no modo DC).
- Memória de 100 tarefas.
- Temporizador de intervalo para soldadura por pontos.
- Acionamento do gatilho a 2/4 e ajuste da corrente através da tocha e do pedal.
- Os parâmetros de soldadura são monitorizados no ecrã digital.
- Excelentes características de soldadura para eléctrodos rútilicos e básicos.
- Opções avançadas do eléctrodo: **"Hot Start"** para fácil ignição, **"Arc Force"** para estabilidade do arco, **"Anti Stick"** para prevenir a aderência do eléctrodo.
- **"VRD"** (dispositivo de redução de tensão) para ambientes perigosos, tais como minas.
- Corrente de soldadura estável sem perda de desempenho, no caso de variações na linha eléctrica ou utilização com cabos de soldadura e eléctricos compridos.
- Conceção portátil, resistente a condições de trabalho exigentes.
- Ventilador de refrigeração e proteção térmica contra o sobreaquecimento.
- Possibilidade de alimentação pela máquina, sem necessidade de uma alimentação de 220 V separada para a unidade de refrigeração. Os comandos para iniciar/parar são fornecidos pela máquina, de acordo com os requisitos de refrigeração.\*
- Aplicável ao modelo refrigerado a água

	<b>NOVO monoTIG 220ip AC/DC</b>	<b>NOVO monoTIG 220ipw AC/DC</b>
Tensão de alimentação (monofásica)	230 V - 50/60Hz	230 V - 50/60Hz
Potência nominal (MMA)	9.2 kVA (15%)	9.2 kVA (15%)
Potência nominal (TIG)	8.05 kVA (20%)	8.05 kVA (20%)
Amplitude da corrente de soldadura	3 - 220 ADC	3 - 220 ADC
Corrente nominal de soldadura	220 ADC (20%)	220 ADC (20%)
Tensão em circuito aberto	87 VDC	87 VDC
Intervalo de diâmetro do eletrodo	2.00 - 5.00 mm	2.00 - 5.00 mm
Intervalo de diâmetro do eletrodo de tungstênio	1.00 - 2.40 mm	1.00 - 2.40 mm
Dimensões (c x l x a)	529 x 221 x 395 mm	529 x 221 x 395 mm
Peso	16.5 kg	16.5 kg
Classe de proteção	IP 21	IP 21

#### Sistema de refrigeração

Capacidade de refrigeração	-	0.75 kW
Corrente nominal (60 Hz)	-	0.71 A
Dimensões	-	569,5 x 221,5 x 246,7 mm
Peso	-	11.4 kg

#### Acessórios padrão

Grampo da peça de trabalho e cabo	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)
Mangueira de gás	7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)
Tocha	7110018004	7110018004

#### Acessórios opcionais

Grampo do eletrodo e cabo	7906202503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7906202503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)
Regulador do gás	7020001004 / 7020001006	7020001004 / 7020001006
Unidade de refrigeração a água (CSP 45)	7910005210	-
Tocha Lava TIG 26 (8 m) refrigerada a ar	7110018008	-
Tocha Lava TIG 18W (4 m) refrigerada a água	7110038004	7110038004
Tocha Lava TIG 18W (8 m) refrigerada a água	7110038008	7110038008
Jogo de acessórios TIG refrigerados a ar (tocha + regulador)	7910000510	-
Jogo de acessórios TIG refrigerados a água (tocha + regulador)	7910000530	7910000530
Pedal (On/Off)	7910000120	7910000120
Pedal (corrente ajustável)	7910000140	7910000140
Carro de transporte	7910000200	7910000200



Carro



Pedal

# Máquinas de soldadura TIG industriais

ID 350T AC/DC Pulse  
ID 350TW AC/DC Pulse

NOVO



Aços  
Aços inoxidáveis  
Ferro fundido  
Ligas de alumínio  
Ligas de cobre  
Ligas de níquel

Tecnologia inverter-impulso de alta capacidade  
com funções avançadas



- Operação com tensão de alimentação trifásica e geradores de 230 V-50/60 Hz, tolerante a variações na tensão de até 15%.
- Proteção extra contra tensões de alimentação extremamente altas ou baixas.
- Devido à tecnologia inverter, a eficiência energética é superior à de máquinas convencionais.
- Ignição do arco TIG por **HF** ou **TIG "lift"**.
- Excelente soldadura em metais finos, graças à estabilidade do desempenho em correntes baixas e capacidades de impulso.
- Ajuste do equilíbrio da corrente AC.
- Configurações TIG avançadas; **"Pré-gás"**, **"Ângulo ascendente"**, **Corrente de soldadura**, **"Frequência e largura de impulso"**, **"Ângulo descendente"**, **"Pós-gás"** e **"Preenchimento de depressão"**.
- Sem rebarbas, qualidade elevada, bons cordões de soldadura com a funcionalidade coldTIG no modo DC.
- Memória de 100 tarefas.
- A corrente de saída sinusoidal, triangular e quadrada permitem opções para os seus trabalhos.
- Temporizador de intervalo para soldadura por pontos.
- Acionamento do gatilho a 2/4 e ajuste da corrente através da tocha e do pedal.
- Opção de funcionamento com tocha controlada por potenciômetro.
- Os parâmetros de soldadura são monitorizados no ecrã digital.
- Excelentes características de soldadura para elétrodos rútilicos e básicos.
- Opções avançadas do elétrodo: **"Hot Start"** para fácil ignição, **"Arc Force"** para estabilidade do arco, **"Anti Stick"** para prevenir a aderência do elétrodo.
- **"VRD"** (dispositivo de redução de tensão) para ambientes perigosos, tais como minas.
- Corrente de soldadura estável sem perda de desempenho, no caso de variações na linha elétrica ou utilização com cabos de soldadura e elétricos compridos.
- Ventilador de refrigeração e proteção térmica contra o sobreaquecimento.
- Acessórios padrão fornecidos com a máquina.



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

	<b>NOVO ID 350 T AC/DC Pulse</b>	<b>NOVO ID 350 TW AC/DC Pulse</b>
Tensão de alimentação (trifásica)	400 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Potência nominal (MMA)	18.2 kVA (%40)	18.2 kVA (%40)
Potência nominal (TIG)	14.8 kVA (%40)	14.8 kVA (%40)
Amplitude da corrente de soldadura	5 - 350 ADC	5 - 350 ADC
Corrente nominal de soldadura	350 ADC (%40)	350 ADC (%40)
Tensão em circuito aberto	80 VDC	80 VDC
Intervalo de diâmetro do eletrodo	1.60 - 6.00 mm	1.60 - 6.00 mm
Intervalo de diâmetro do eletrodo de tungsténio	1.00 - 4.00 mm	1.00 - 4.00 mm
Dimensões (c x l x a)	514 x 290 x 629 mm	514 x 290 x 629 mm
Peso (fonte de energia)	38 kg	38 kg
Classe de proteção	IP 23	IP 23

#### Unidade de refrigeração

Capacidade de refrigeração	-	1.02 kW
Corrente absorvida pela fonte de energia (60 Hz)	-	0.95 A
Dimensões (c x l x a)	-	642 x 293 x 263 mm
Peso	-	22 kg

#### Acessórios padrão

Grampo da peça de trabalho e cabo	7905407003 (70 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905407003 (70 mm <sup>2</sup> - 3 m)
Mangueira de gás	7907000002 (2 m)	7907000002 (2 m)
Tocha Lava TIG 26 (4 m) refrigerada a ar*	7110018004	-
Tocha Lava TIG 18W (4 m) refrigerada a água*	-	7110038004

\* A seleção da tocha corresponde ao tipo de refrigeração da máquina.

#### Acessórios opcionais

Grampo do eletrodo e cabo	7906207003 (70 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7906207003 (70 mm <sup>2</sup> - 3 m)
Tocha Lava TIG 26 (8 m) refrigerada a ar	7110018008	-
Tocha Lava TIG 18W (8 m) refrigerada a água	-	7110038008
Unidade de refrigeração a água	7910005260	7910005260
Pedal (On/Off)	7910000120	7910000120
Pedal (corrente ajustável)	7910000140	7910000140
Ferramentas de controlo da tocha (2 botões/4 botões)	7910000003 / 7910000004	7910000003 / 7910000004
Carro de transporte (4 rodas)	7910000200	7910000200
Regulador do gás (árgon)	7020001004	7020001004
Jogo de acessórios TIG refrigerados a água (tocha + regulador)	-	7910000530

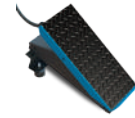
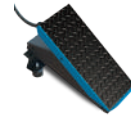


## Códigos de produto











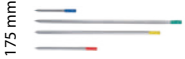
	Standard	Pulse
monoTIG 200i	511020N2MF	-
monoTIG 200ip	-	511020P2MF
monoTIG 220ip	-	511022P2MF
monoTIG 220ipw	-	511022P3MF
ID 300T DC Pulse	-	513030P2M0
ID 300TW DC Pulse	-	513230P2M0
ID 500TW DC Pulse	-	513250P2M0
monoTIG 220ip AC/DC	-	515022P2MF
monoTIG 220ipw AC/DC	-	515022P3MF
ID 350T AC/DC Pulse	-	517035P2M0
ID 350TW AC/DC Pulse	-	517235P2M0
ID 350TW AC/DC Pulse	-	517235P2M0

## Acessórios para soldadura TIG



	Alicate de aterramento	Unidade de refrigeração a água	Carro de transporte	Pedal (On/Off)	Pedal (ajuste da corrente)
<b>monoTIG 200i</b>	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7910005200	7910000100	7910000130	-
<b>monoTIG 200ip</b>	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7910005200	7910000100	7910000130	-
<b>monoTIG 220ip</b>	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7910005210	7910000200	7910000120	7910000140
<b>monoTIG 220ipw</b>	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7910005210	7910000200	7910000120	7910000140
<b>monoTIG 220ip AC/DC</b>	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7910005210	7910000200	7910000120	7910000140
<b>monoTIG 220ipw AC/DC</b>	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7910005210	7910000200	7910000120	7910000140
<b>ID 300T DC Pulse</b>	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7910005250	7910000200	7910000120	7910000140
<b>ID 300TW DC Pulse</b>	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7910005250	7910000200	7910000120	7910000140
<b>ID 500TW DC Pulse</b>	7905407003 (70 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7910005260	7910000200	7910000120	7910000120
<b>ID 350T AC/DC Pulse</b>	7905407003 (70 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7910005260	7910000200	7910000120	7910000120
<b>ID 350TW AC/DC Pulse</b>	7905407003 (70 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7910005260	7910000200	7910000120	7910000120

# Tochas e consumíveis TIG

Opções de controlo		100 - 200 A	200 - 350 A	
				
		<b>Lava TIG 26</b>	<b>Lava TIG 18W</b>	
Capacidade de soldadura	DC	180 A	380 A	
	AC	125 A	270 A	
Fator de marcha		35%	100%	
Códigos de encomenda	4 m	7110018004	7110038004	
	8 m	7110018008	7110038008	
Tipo de refrigeração		Ar	Água	
Consumíveis				
Bico		6.00 mm / n.º 4	7014000604	7014000604
		8.00 mm / n.º 5	7014000805	7014000805
		10.00 mm / n.º 6	7014001006	7014001006
		11.00 mm / n.º 7	7014001107	7014001107
		12.00 mm / n.º 8	7014001108	7014001108
		16.00 mm / n.º 10	7014001610	7014001610
Suporte do grampo		1.00 mm	7013000110 / 7016000010	7013000110 / 7016000010
		1.60 mm	7013000116 / 7016000016	7013000116 / 7016000016
		2.00 mm	7013000120 / 7016000020	7013000120 / 7016000020
		2.40 mm	7013000124 / 7016000024	7013000124 / 7016000024
		3.20 mm	7013000132 / 7016000032	7013000132 / 7016000032
		4.00 mm	7013000140 / -	7013000140 / -
Isolamento		Superior	7017000102	7017000102
		Inferior	7017000101	7017000101
Grampo do eletrodo		1.00 mm	7012000010	7012000010
		1.60 mm	7012000016	7012000016
		2.00 mm	7012000020	7012000020
		2.40 mm	7012000024	7012000024
		3.20 mm	7012000032	7012000032
		4.00 mm	7012000040	7012000040
Cobertura		Curta	70151000102	70151000102
		Longa	70151000101	70151000101
Eletrodo tung.		1.60 mm	7018000116	7018000116
		2.00 mm	7018000120	7018000120
		2.40 mm	7018000124	7018000124
		3.20 mm	7018000132	7018000132
		4.00 mm	7018000140	7018000140

**WT - 20 (vermelha)**



# Máquinas de soldar com eletrodo (MMA) portáteis

## ecoSTICK

### Tecnologia inverter para utilização geral



- Operação com tensão de alimentação monofásica e geradores de 230 V-50/60 Hz, tolerante a variações na tensão de até 15%.
- Devido à tecnologia inverter, a eficiência energética é superior à de máquinas convencionais.
- Excelentes características de soldadura para eletrodos rutilicos e básicos.
- Escala de ajuste da corrente por diâmetro do eletrodo, ecrã digital na ecoSTICK para fácil seleção de parâmetros.
- A **mais pequena e mais leve** da sua família de produtos, podendo ser facilmente transportada ou pendurada por uma alça de ombro.
- Soldadura TIG com ignição por contacto ("scratch") e tocha com válvula.
- Corrente de soldadura estável sem perda de desempenho, no caso de variações na linha elétrica ou utilização com cabos de soldadura e elétricos mais compridos.
- Concebida também para uso exterior, classe de proteção IP 23.
- Ventilador de refrigeração e proteção térmica contra o sobreaquecimento.
- Acessórios padrão fornecidos com a máquina.
- *A marca CE não está disponível. Está à venda fora da zona da UE.*



	ecoSTICK
Tensão de alimentação (monofásica)	230 V - 50/60Hz
Potência nominal	9.68 kVA
Nível de fator de marcha (25 °C)	30%
EN 60974 -1 (I/X%)	200/14
Amplitude da corrente de soldadura	10 - 200 ADC
Corrente nominal de soldadura	200 ADC
Tensão em circuito aberto	75 VDC
Intervalo de diâmetro do eletrodo	1.60 - 4.00 mm
Dimensões (c x l x a)	360 x 120 x 200 mm
Peso	5 kg
Classe de proteção	IP 23
Ecrã digital	√

Acessórios padrão	ecoSTICK
Grampo da peça de trabalho e cabo	7905102001 (20 mm <sup>2</sup> - 1,5 m)
Grampo do eletrodo e cabo	7906102001 (20 mm <sup>2</sup> - 1,5 m)
Código do produto	501M2000M2

# Máquinas de soldar com eletrodo (MMA) portáteis

## miniSTICK, megaSTICK

Tecnologia inverter para utilização geral



- Operação com tensão de alimentação monofásica e geradores de 230 V-50/60 Hz, tolerante a variações na tensão de até 15%.
- Devido à tecnologia inverter, a eficiência energética é superior à de máquinas convencionais.
- Excelentes características de soldadura para eletrodos rutilicos e básicos.
- Escala de ajuste da corrente por diâmetro do eletrodo, ecrã digital na megaSTICK para fácil seleção de parâmetros.
- A **mais pequena e mais leve** da sua família de produtos, podendo ser facilmente transportada ou pendurada por uma alça de ombro.
- Soldadura TIG com ignição por contacto ("scratch") e tocha com válvula.
- Corrente de soldadura estável sem perda de desempenho, no caso de variações na linha elétrica ou utilização com cabos de soldadura e elétricos mais compridos.
- Concebida também para uso exterior, classe de proteção IP 23.
- Ventilador de refrigeração e proteção térmica contra o sobreaquecimento.
- Acessórios padrão fornecidos com a máquina.



	miniSTICK	megaSTICK
Tensão de alimentação (monofásica)	230 V - 50/60Hz	230 V - 50/60Hz
Potência nominal	6.83 kVA	9.68 kVA
Nível de fator de marcha (25 °C)	70%	30%
EN 60974 -1 (I/X%)	140/15	200/14
Amplitude da corrente de soldadura	5 - 140 ADC	10 - 200 ADC
Corrente nominal de soldadura	140 ADC	200 ADC
Tensão em circuito aberto	75 VDC	75 VDC
Intervalo de diâmetro do eletrodo	1.60 - 3.25 mm	1.60 - 4.00 mm
Dimensões (c x l x a)	360 x 120 x 200 mm	360 x 120 x 200 mm
Peso	4.25 kg	4.9 kg
Classe de proteção	IP 23	IP 23
Ecrã digital	-	√



Acessórios padrão	Ministick Deluxe	Ministick	Megastick Deluxe	Megastick
Grampo da peça de trabalho e cabo	7905101602 (16 mm <sup>2</sup> - 2 m)	7905101602 (16 mm <sup>2</sup> - 2 m)	7905102502 (25 mm <sup>2</sup> - 2 m)	7905102502 (25 mm <sup>2</sup> - 2 m)
Grampo do eletrodo e cabo	7906101602 (16 mm <sup>2</sup> - 2 m)	7906101602 (16 mm <sup>2</sup> - 2 m)	7906102502 (25 mm <sup>2</sup> - 2 m)	7906102502 (25 mm <sup>2</sup> - 2 m)
Escova de arame/martelo	8369000175	-	8369000175	-
Máscara de mão	8502301007	-	8502301007	-
Eletrodo	11101HAEM1	-	11101NAEM1	-
Código do produto	501M1500MF	501M1400MF	501M2001MF	501M2000MF



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS



# Máquinas de soldar com eletrodo (MMA) portáteis

## monoSTICK 200i

Tecnologia inverter para oficinas e estaleiros de obras



Aços  
Aços inoxidáveis



Conector  
35 mm<sup>2</sup>

- Operação com tensão de alimentação monofásica e geradores de 230 V-50/60 Hz, tolerante a variações na tensão de até 15%.
- Devido à tecnologia inverter, a eficiência energética é superior à de máquinas convencionais.
- Excelentes características de soldadura para eletrodos rutilicos e básicos.
- Escala de ajuste da corrente por diâmetro do eletrodo, ecrã digital na monoSTICK 200i para fácil seleção de parâmetros.
- Soldadura TIG com ignição por contacto ("scratch") e tocha com válvula.
- Corrente de soldadura estável sem perda de desempenho, no caso de variações na linha elétrica ou utilização com cabos de soldadura e elétricos compridos.
- Concebida também para uso exterior, classe de proteção IP 23.
- Conceção leve portátil, mas resistente a condições de trabalho exigentes.
- Resistente à queda a partir de andaimes, devido à base mais larga.
- Ventilador de refrigeração e proteção térmica contra o sobreaquecimento.
- Acessórios padrão fornecidos com a máquina.

monoSTICK 200i	
Tensão de alimentação (monofásica)	230 V - 50/60Hz
Potência nominal	9.7 kVA
Nível de fator de marcha (25 °C)	35%
EN 60974 -1 (I/X%)	200/14
Amplitude da corrente de soldadura	10 - 200 ADC
Corrente nominal de soldadura	200 ADC
Tensão em circuito aberto	65 VDC
Intervalo de diâmetro do eletrodo	1.60 - 4.00 mm
Dimensões (c x l x a)	467 x 160 x 312 mm
Peso	10.5 kg
Classe de proteção	IP 23
Ecrã digital	√

### Acessórios padrão

Grampo da peça de trabalho e cabo	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)
Grampo do eletrodo e cabo	7906202503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

# Máquinas de soldar com eletrodo (MMA) portáteis

## proSTICK 200i

### Tecnologia inverter para profissionais

- Operação com tensão de alimentação monofásica de 230V-50/60 Hz e geradores acima de 10 kVA, tolerante a variações na tensão de até 15%. Autoproteção contra tensões de entrada baixas e altas.
- Devido à tecnologia inverter, a eficiência energética é superior à de máquinas convencionais.
- Oferece um excelente desempenho de soldadura, com todos os tipos de eletrodos, incluindo celulósicos e em alumínio.
- Opções avançadas: **"Hot Start"** para fácil ignição, **"Arc Force"** para estabilidade do arco, **"Anti Stick"** para prevenir a aderência do eletrodo e **"Interval Timer"** para soldadura por pontos.
- **"VRD"** (dispositivo de redução de tensão) para ambientes perigosos, tais como minas.
- Soldadura TIG mesmo em metais finos, graças à estabilidade das correntes baixas com ignição do arco TIG "lift".
- Corrente de soldadura estável sem perda de desempenho, no caso de variações na linha elétrica ou utilização com cabos de soldadura e elétricos compridos.
- **Ventilador inteligente** para a regulação dinâmica da refrigeração, de acordo com o aquecimento do aparelho.
- **Proteção térmica inteligente** para a monitorização contínua da temperatura interna e, se necessário, paragem da máquina antes do interruptor térmico.
- Conceção leve portátil, mas resistente a condições de trabalho exigentes.
- Concebida também para uso exterior, classe de proteção IP 23.
- Acessórios padrão fornecidos com a máquina.



Aços  
Aços inoxidáveis  
Ferros fundidos  
Ligas de alumínio  
Ligas de cobre  
Ligas de níquel



proSTICK 200i	
Tensão de alimentação (monofásica)	230 V - 50/60Hz
Potência nominal	9.7 kVA
Nível de fator de marcha (25 °C)	35%
EN 60974 -1 (I/X%)	200/14
Amplitude da corrente de soldadura	5 - 200 ADC
Corrente nominal de soldadura	200 ADC
Tensão em circuito aberto	85 VDC
Intervalo de diâmetro do eletrodo	1.60 - 5.00 mm
Dimensões (c x l x a)	440 x 155 x 310 mm
Peso	12.5 kg
Classe de proteção	IP 23

#### Acessórios padrão

Grampo da peça de trabalho e cabo	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)
Grampo do eletrodo e cabo	7906202503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)

#### Acessórios opcionais

Tocha Lava TIG 20V (4 m)	7111020004
Tocha Lava TIG 20V (8 m)	7111020008



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

# Máquinas de soldar com eletrodo (MMA) industriais

## Série ID

Tecnologia inverter para estaleiros de obras



Aços  
Aços inoxidáveis  
Ferros fundidos  
Ligas de alumínio  
Ligas de cobre  
Ligas de níquel



- Operação com tensão de alimentação trifásica e geradores de 230 V-50/60 Hz, tolerante a variações na tensão de até 15%.
- Devido à tecnologia inverter, a eficiência energética é superior à de máquinas convencionais.
- Excelentes características de soldadura para eletrodos rutilicos/básicos, no modelo ID 250E, e para eletrodos rutilicos/básicos/celulósicos, no modelo ID 300E-ID 400E.
- A corrente de soldadura é ajustada com precisão através do botão do potenciômetro, no painel frontal, ou através do comando à distância (modelo ID 300E-ID 400E). As correntes e tensões de soldadura predefinidas são monitorizadas digitalmente, a partir do painel frontal.
- Opções avançadas: "Hot Start" para fácil ignição, "Arc Force" para estabilidade do arco, "Anti Stick" para prevenir a aderência do eletrodo.
- Soldadura TIG com ignição por contacto ("scratch") e tocha com válvula.
- Corrente de soldadura estável sem perda de desempenho, no caso de variações na linha elétrica ou utilização com cabos de soldadura e elétricos compridos.
- Ventilador de refrigeração e proteção térmica contra o sobreaquecimento.
- Adequada para utilização móvel, com sistemas opcionais de carro ou de bastidor para agrupar 4, 6 ou 9 máquinas.
- Acessórios padrão fornecidos com a máquina.



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

	ID 250E	ID 300E	ID 400E
Tensão de alimentação (trifásica)	400 V / 50 - 60 Hz	400 V / 50 - 60 Hz	400 V / 50 - 60 Hz
Potência nominal	12.7 kVA (35%)	16.1 kVA (30%)	22.9 kVA (35%)
Amplitude da corrente de soldadura	5-250 ADC	5 - 300 ADC	5 - 400 ADC
Corrente nominal de soldadura	250 ADC (35%)	300 ADC (30%)	400 ADC (35%)
Tensão em circuito aberto	75 VDC	85 VDC	86 VDC
Intervalo de diâmetro do eletrodo	1.60-5.00 mm	1.60 - 5.00 mm	1.60 - 6.00 mm
Dimensões (c x l x a)	491 x 160 x 311 mm	526 x 250 x 408 mm	585 x 307 x 515 mm
Peso	10.75 kg	21 kg	32 kg
Classe de proteção	IP 23	IP 21	IP 21

#### Acessórios padrão

Grampo da peça de trabalho e cabo	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905203503 (35 mm <sup>2</sup> - 3 m)
Grampo do eletrodo e cabo	7906202503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7906202503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7906203503 (35 mm <sup>2</sup> - 3 m)

#### Acessórios opcionais

Comando à distância 10m	-	7900000210	7900000210
Comando à distância 20m	-	7900000220	7900000220
Comando à distância 30m	-	7900000230	7900000230
Comando à distância 40m	-	7900000240	7900000240
Comando à distância 50m	-	7900000250	7900000250
Carro de transporte	7900000601	7900000601	7900000601
Bastidor (4 vertical)	7900000804	7900000804	7900000804
Bastidor (6 vertical)	7900000807	7900000807	7900000807
Bastidor (9 vertical)	7900000809	7900000809	7900000809
Tocha Lava TIG 20V (4 m)	7111020004	7111020004	7111020004
Tocha Lava TIG 20V (8 m)	7111020008	7111020008	7111020008



Carro de transporte



Bastidor



Comando à distância

# Máquinas de soldar com eletrodo (MMA) industriais

## ID 800E

Tecnologia inverter para estaleiros de obras



Aços  
Aços inoxidáveis  
Ferros fundidos  
Ligas de alumínio  
Ligas de cobre  
Ligas de níquel

Corte de  
Carbão para  
Usuário Único Até  
800 Amperes



Máquina Única  
2 Usuários Até  
400 Amperes

- Operação com tensão de alimentação trifásica e geradores de 230 V-50/60 Hz, tolerante a variações na tensão de até 15%.
- Devido à tecnologia inverter, a eficiência energética é superior à de máquinas convencionais.
- Excelentes características de soldadura para eletrodos rutilicos/básicos.
- Desempenho superior com blocos de potência de 400 amperes, fornecendo 800 amperes de potência.
- Pode agrupar várias máquinas, de acordo com as suas necessidades.
- Possibilidade de trabalhar simultaneamente com 2 utilizadores com parâmetros distintos.
- Oferece um elevado desempenho de corte carbono.
- A corrente de soldadura é ajustada com precisão através do botão do potenciômetro, no painel frontal. As correntes e tensões de soldadura predefinidas são monitorizadas digitalmente, a partir do painel frontal.
- Soldadura TIG com ignição por contacto ("scratch") e tocha com válvula.
- Corrente de soldadura estável sem perda de desempenho, no caso de variações na linha elétrica ou utilização com cabos de soldadura e elétricos compridos.
- O controlo inteligente da temperatura reduz o consumo energético e aumenta a durabilidade do ventilador e da máquina ("SmartFan").
- Adequada para utilização móvel, com carro opcional.
- Acessórios padrão fornecidos com a máquina.



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

<b>ID 800E (2x400A)</b>	
Tensão de alimentação (trifásica)	400 V / 50 - 60 Hz
Potência nominal	52.58 kVA
Amplitude da corrente de soldadura	60 - 800 ADC
Corrente nominal de soldadura	800 ADC (%30)
Tensão em circuito aberto	90 VDC
Intervalo de diâmetro do eletrodo	2.00 - 6.00 mm
Maior diâmetro do eletrodo de carbono	10.00 mm
Dimensões (c x l x a)	638 x 290 x 467 mm
Peso	40 kg
Classe de proteção	IP 23

#### **Acessórios padrão**

* Grampo da peça de trabalho e cabo	7905203503 (35 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905509503 (95 mm <sup>2</sup> - 3 m)
* Grampo do eletrodo e cabo	7906203503 (35 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7906509503 (95 mm <sup>2</sup> - 3 m)
* Cabo Paralelo	7904359002	
* Varia dependendo dos modelos. Por favor, entre em contato para mais informações.		

#### **Acessórios opcionais**

Carro de transporte	7900000601
Tocha de Corte a Carbono	7908201000
Tocha Lava TIG 20V (4 m)	7111020004
Tocha Lava TIG 20V (8 m)	7111020008

# Máquinas de soldar com eletrodo (MMA) industriais

## RD 500E

### Tecnologia tiristor para aplicações exigentes

- Operação com tensão de alimentação trifásica e geradores de 230 V-50/60 Hz, tolerante a variações na tensão de até 10%.
- Excelentes características de soldadura e elevado desempenho de goivagem em carbono para eletrodos rútilicos, básicos, celulósicos até 6,0 mm.
- A corrente de soldadura é ajustada através do botão do potenciômetro, no painel frontal, ou através do comando à distância. Os valores definidos e os valores reais da corrente e da tensão durante a soldadura são monitorizados digitalmente, a partir do painel frontal.
- Opções avançadas do eletrodo: "Hot Start" para fácil ignição, "Arc Force" para estabilidade do arco, "Anti Stick" para prevenir a aderência do eletrodo.
- Corrente de soldadura estável sem perda de desempenho, no caso de variações na linha elétrica ou utilização com cabos de soldadura e elétricos compridos.
- As rodas grandes e os braços telescópicos permitem uma fácil mobilidade em pisos com condições difíceis.
- Ventilador de refrigeração e proteção térmica contra o sobreaquecimento.
- Acessórios padrão fornecidos com a máquina.
- A marca CE não está disponível. Está à venda fora da zona da UE.



Aços  
Aços inoxidáveis  
Ferros fundidos  
Ligas de alumínio  
Ligas de cobre  
Ligas de níquel



RD 500E	
Tensão de alimentação (trifásica)	400 V / 50 - 60 Hz
Potência nominal	44.8 kVA (25%)
Amplitude da corrente de soldadura	10 - 500 ADC
Corrente nominal de soldadura	500 ADC (25%)
Tensão em circuito aberto	85 VDC
Intervalo de diâmetro do eletrodo	2.00 - 6.00 mm
Maior diâmetro do eletrodo de carbono	8.00 mm
Dimensões (c x l x a)	830 x 670 x 760 mm
Peso	205 kg
Classe de proteção	IP 21

#### Acessórios padrão

Grampo da peça de trabalho e cabo	7905407003 (70 mm <sup>2</sup> - 3 m)
Grampo do eletrodo e cabo	7906407005 (70 mm <sup>2</sup> - 5 m)

#### Acessórios opcionais

Comando à distância 10m	7900000210
Comando à distância 20m	7900000220
Comando à distância 30m	7900000230
Comando à distância 40m	7900000240
Comando à distância 50m	7900000250
Tocha de goivagem em carbono	7908201000

Tocha de goivagem em carbono



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS



# Máquinas de soldar com eletrodo (MMA) industriais

## GL 451, GL 600

Tecnologia de ajuste magnético da corrente para estaleiros remotos



Aços  
Aços inoxidáveis  
Ferros fundidos  
Ligas de alumínio  
Ligas de cobre  
Ligas de níquel



- Operação com tensão de alimentação trifásica e geradores de 230 V-50/60 Hz, tolerante a variações na tensão de até 10%.
- Excelentes características de soldadura para eletrodos rutilicos, básicos e celulósicos e elevado desempenho de goivagem em carbono com modelos GL.
- Possibilidade de operação com cabos de soldadura compridos.
- Ajuste da corrente através da rotação dos manípulos; o valor ajustado é monitorizado por escalas mecânicas.
- Não contém qualquer componente eletrônico; fácil manutenção.
- As rodas grandes e os braços telescópicos permitem uma fácil mobilidade em pisos com condições difíceis.
- Ventilador de refrigeração e proteção térmica contra o sobreaquecimento.
- Acessórios padrão fornecidos com a máquina.
- *A marca CE não está disponível. Está à venda fora da zona da UE.*

	GL 451	GL 600
Tensão de alimentação (trifásica)	400 V / 50 - 60 Hz	400 V / 50 - 60 Hz
Potência nominal	28.3 kVA (35%)	36.6 kVA (35%)
Amplitude da corrente de soldadura	60 - 450 ADC	90 - 600 ADC
Corrente nominal de soldadura	400 ADC (35%)	500 ADC (35%)
Tensão em circuito aberto	73 VDC	72 VDC
Intervalo de diâmetro do eletrodo	2.50 - 6.00 mm	3.25 - 6.00 mm
Maior diâmetro do eletrodo de carbono	8.00 mm	10.00 mm
Dimensões (c x l x a)	920 x 660 x 900 mm	920 x 660 x 900 mm
Peso	228 kg	244 kg
Classe de proteção	IP 22	IP 22

### Acessórios padrão

Grampo da peça de trabalho e cabo	7905305003 (50 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905407003 (70 mm <sup>2</sup> - 3 m)
Grampo do eletrodo e cabo	7906305005 (50 mm <sup>2</sup> - 5 m)	7906407005 (70 mm <sup>2</sup> - 5 m)

### Acessórios opcionais

Tocha de goivagem em carbono	7908201000	7908201000
------------------------------	------------	------------

Tocha de goivagem em carbono



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

# Geradores de soldadura a diesel

## Série MPM



Aços  
Aços inoxidáveis  
Ferros fundidos  
Ligas de alumínio  
Ligas de cobre  
Ligas de níquel



- Gerador de motor a diesel refrigerado a água concebido para soldadura, podendo ser utilizado como gerador normal com potências padrão 400V/50 Hz (3~), 230V/50 Hz (1~). Opcionalmente, está também disponível a potência 48V/110V.
- Para além da soldadura com elétrodo revestido rutilico, básico e celulósico, são também possíveis corte carbono, TIG (TIG "lift") e soldadura MIG/MAG com unidade de alimentação de fio opcional.
- A corrente de soldadura pode ser ajustada através do potenciômetro, no painel frontal, bem como através do comando à distância.
- Os indicadores de corrente, tensão, nível de combustível e tempo de operação encontram-se no painel frontal.
- Sem perda de desempenho com cabos de soldadura compridos.
- Especialmente concebido para a utilização no exterior, classe de proteção IP23.
- Ignição com bateria interna de 12V e comutação automática para a posição inativa em caso de inexistência de carga.
- Aviso de baixo nível de combustível, baixa pressão do óleo, falha na carga da bateria; proteção contra fuga de corrente e sobreaquecimento.
- Acessórios padrão fornecidos com a máquina.
- Atrelado opcional.



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

<b>Motor</b>	<b>MPM 15/400 IK</b>	<b>MPM 500 Y</b>	<b>MPM 20/500 Y</b>
Tipo	Kubota D1105	Yanmar 4TNV88	Yanmar 4TNV98 - STAGE IIIA
Potência	24.6 HP (20.6 kVA)	24.1 HP	46,1 HP
Capacidade total da garrafa	1123 cm <sup>3</sup>	2190 cm <sup>3</sup>	3319 cm <sup>3</sup>
Número de garrafas	3	4	4
Tipo de refrigeração	Água	Água	Água
Tipo de operação	Elétrica	Elétrica	Elétrica
Tipo de combustível	Diesel	Diesel	Diesel
Consumo de combustível	4,9 l/h (75%)	3,5 l/h (75%)	6,7 l/h (75%)
Volume do depósito de combustível	38 l	70 l	70 l
Dimensões (c x l x a)	1625 x 772 x 1065 mm	1620 x 750 x 1290 mm	2015 x 900 x 1300 mm
Peso	450 kg	715 kg	945 kg

<b>Gerador</b>			
Tipo	GenSet assíncrono sem escova	GenSet assíncrono sem escova	GenSet assíncrono sem escova
Potência máxima (monofásica)	5 kVA - 230 VAC	5,5 kVA - 230 VAC	6,6 kVA - 230 VAC
Potência máxima (trifásica)	15 kVA - 400 VAC	16kVA - 400 VAC	20kVA - 400 VAC
Fator de potência	0.80	0.80	0.80

<b>Circuito de soldadura</b>			
Corrente nominal de soldadura	370 A - 35 VDC (%35)	500 A - 30 VDC (%50)	500 A - 40 VDC (%60)
Amplitude da corrente de soldadura	30 - 400 ADC	30 - 500 ADC	30 - 500 ADC
Tensão em circuito aberto máxima	70 VDC	70 VDC	70 VDC
Intervalo de diâmetro do eletrodo	2.00 - 6.00 mm	2.00 - 6.00 mm	2.00 - 6.00 mm
Maior diâmetro do eletrodo de carbono	6 mm	8 mm	10 mm

<b>Acessórios</b>			
Grampo da peça de trabalho e cabo	7905305003 (50 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905407003 (70 mm <sup>2</sup> - 5m)	7905407003 (70 mm <sup>2</sup> - 5m)
Grampo do eletrodo e cabo	7906305005 (50 mm <sup>2</sup> - 5 m)	7906407005 (70 mm <sup>2</sup> - 5m)	7906407005 (70 mm <sup>2</sup> - 5m)
Comando à distância (opcional)	7950000009 (20 m)	7950000009 (20 m)	7950000009 (20 m)
Kit de substituição de terminais (opcional)	7950000007	7950000007	7950000007
Atrelado (opcional)	7950000005 (2 rodas)	7950000006 (2 rodas)	7950000004 (2 rodas)

## Códigos de produto



	Padrão (com ficha europeia 230V)	Sem ficha
ecoSTICK	501M2000M2	-
miniSTICK	501M1400MF	-
miniSTICK Deluxe	501M1500MF	-
megaSTICK	501M2000MF	-
megaSTICK Deluxe	501M2001MF	-
monoSTICK 200i	501N201DMF	-
proSTICK 200i	501P200DMF	-
ID 250E	-	5030250DM1
ID 300E	-	5030300DM0
ID 400E	-	5030400DM0
** ID 800E	-	5030800DM0
RD 500E	-	502S500DM0
GL 451	-	502M4500M0
GL 600	-	502M6000M0
MPM 15 - 400 IK	-	550040W1G0
MPM 20 - 500 Y	-	550050W3G0
MPM 500 Y	-	550050W2G0

\* Entre em contacto, no caso de tipos de ficha diferentes.

\*\* Por favor, entre em contato para diferentes modelos.

## Acessórios para soldadura com elétrodo (MMA)



	Grampos do elétrodo	Alicate de aterramento	Grampos de carbono	Comando à distância	Carro de transporte	Bastidor
<b>ecoSTICK</b>	7905102001 (20 mm <sup>2</sup> - 1,5 m)	7906102001 (20 mm <sup>2</sup> - 1,5 m)	-	-	-	-
<b>miniSTICK</b>	7906101602 (16 mm <sup>2</sup> - 2 m)	7905101602 (16 mm <sup>2</sup> - 2 m)	-	-	-	-
<b>megaSTICK</b>	7906102502 (25 mm <sup>2</sup> - 2 m)	7905102502 (25 mm <sup>2</sup> - 2 m)	-	-	-	-
<b>monoSTICK 200i</b>	7906202503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	-	-	-	-
<b>proSTICK 200i</b>	7906202503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	-	-	-	-
						7900000804 (4 unidades)
						7900000806 (6 vertical)
<b>ID 250E</b>	7906202503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	-	-	7900000601	7900000807 (6 horizontal)
						7900000809 (9 unidades)
				7900000210 (10 m)		7900000804 (4 unidades)
				7900000220 (20 m)		7900000806 (6 vertical)
<b>ID 300E</b>	7906202503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905212503 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	-	7900000230 (30 m)	7900000601	7900000807 (6 horizontal)
				7900000240 (40 m)		7900000809 (9 unidades)
				7900000250 (50 m)		
				7900000210 (10 m)		7900000804 (4 unidades)
				7900000220 (20 m)		7900000806 (6 vertical)
<b>ID 400E</b>	7906203503 (35 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7905203503 (35 mm <sup>2</sup> - 3 m)	-	7900000230 (30 m)	7900000601	7900000807 (6 horizontal)
				7900000240 (40 m)		7900000809 (9 unidades)
				7900000250 (50 m)		
<b>ID 800E</b>	* 7906203503 (35 mm <sup>2</sup> - 3 m)	* 7905203503 (35 mm <sup>2</sup> - 3 m)	-	-	7900000601	-
	* 7906509503 (95 mm <sup>2</sup> - 3 m)	* 7905509503 (95 mm <sup>2</sup> - 3 m)	-	-	7900000601	-
	* It varies depending on the models. Please contact us for more information.					
				7900000210 (10 m)	-	-
				7900000220 (20 m)	-	-
<b>RD 500E</b>	7906407005 (70 mm <sup>2</sup> - 5 m)	7905407003 (70 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7908201000	7900000230 (30 m)	-	-
				7900000240 (40 m)	-	-
				7900000250 (50 m)	-	-
<b>GL 451</b>	7906305005 (50 mm <sup>2</sup> - 5 m)	7905305003 (50 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7908201000	-	-	-
<b>GL 600</b>	7906407005 (70 mm <sup>2</sup> - 5 m)	7905407003 (70 mm <sup>2</sup> - 3 m)	7908201000	-	-	-

# Máquinas de corte por plasma

## miniCUT

Potência e velocidade com Magmaweld Plasma



Aços  
Aços inoxidáveis  
Ferro fundido  
Ligas de alumínio  
Ligas de cobre



- Máquina de corte por plasma com tecnologia inverter
- Excelente desempenho de corte com todos os tipos de metal, graças ao design avançado
- Capacidade máxima de corte de 10 mm com alta precisão, sem perda de desempenho em todos os tipos de metais, incluindo alumínio e aço inoxidável
- Diferentes modos de gatilho, para conveniência do utilizador
- Desempenho de corte mais rápido e mais limpo, em comparação com o oxicorte
- Ajuste manual, para uma pressão do gás otimizada
- A mais pequena e mais leve da sua família de produtos, podendo ser facilmente transportada.
- Fácil configuração e monitorização, com interface de fácil utilização
- Mais tempo de funcionamento e desempenho máximo, com tochas e consumíveis fortes
- Poupe tempo, com mais precisão e corte mais suave
- Estrutura em aço reforçado, resistente ao impacto e robusta
- Fácil mobilidade, graças à estrutura ergonómica
- Sem perda de desempenho decorrente de variações na tensão de alimentação e alterações na temperatura ambiente



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

**miniCUT**

Tensão de alimentação	230 V / 50 - 60 Hz
Corrente absorvida pela fonte de energia	22.5 A
Amplitude da corrente de corte	15 A - 30 A
Fator de marcha	30 A (50%)
Tensão em circuito aberto	280 VDC
Espessura de corte recomendada (todos os metais)	8 mm
Espessura de corte máxima (todos os metais)	10 mm
Dimensões (c x l x a)	402 x 121 x 200 mm
Peso	7.5 kg
Gás plasma	Ar limpo, seco, sem óleo ou nitrogénio
Gás de proteção	Ar limpo, seco, sem óleo ou nitrogénio
Pressão do gás recomendada	5 bar - 130 l/min.
Pressão do gás recomendada	IP 23S



## Máquinas de corte por plasma

monoCUT 45ix  
monoCUT 45i

Potência e velocidade com Magmaweld Plasma



Aços  
Aços inoxidáveis  
Ferro fundido  
Ligas de alumínio  
Ligas de cobre



- Máquina de corte por plasma com tecnologia inverter
- Excelente desempenho de corte e de goivagem com todos os tipos de metal, graças ao design avançado
- Capacidade máxima de corte de 22 mm, perfuração de 14 mm e separação de 30 mm com alta precisão, sem perda de desempenho em todos os tipos de metais, incluindo alumínio e aço inoxidável
- Diferentes modos de corte, para conveniência do utilizador
- Desempenho de corte mais rápido e mais limpo, em comparação com o oxicorte (até 20 mm)
- Oferece poupanças energéticas significativas e minimiza o impacto decorrente de variações na tensão, graças à tecnologia PFC
- Ajuste automático para pressão de gás otimizada, no modelo monoCUT 45ix
- Diferentes opções de tocha e consumíveis para aplicações especiais
- Fácil configuração e monitorização, com interface de fácil utilização
- Mais tempo de funcionamento e desempenho máximo, com tochas e consumíveis fortes
- Poupe tempo, com mais precisão e corte mais suave
- Fácil ligação à interface de automação
- Estrutura em aço reforçado, resistente ao impacto e robusta
- Fácil mobilidade, graças à estrutura ergonómica
- Sem perda de desempenho decorrente de variações na tensão de alimentação e alterações na temperatura ambiente



EN 60974-1

EN 60974 -10

RoHS

**monoCUT 45ix / monoCUT 45i**

Tensão de alimentação	230 V / 50 - 60 Hz
Corrente absorvida pela fonte de energia	16 A
Amplitude da corrente de corte	20 A - 45 A
Fator de marcha	45 A (50%)
Tensão em circuito aberto	290 VDC
Espessura de corte recomendada	16 mm
Espessura de corte máxima	22 mm
Espessura de separação (corte manual)	30 mm
Dimensões (c x l x a)	575 x 160 x 311 mm
Peso	14 kg
Gás plasma	Ar limpo, seco, sem óleo ou nitrogénio
Gás de proteção	Ar limpo, seco, sem óleo ou nitrogénio
Pressão do gás recomendada	5.5 bar - 185 l/min.
Classe de proteção	IP 23S

## Máquinas de corte por plasma

ID 65 PX

ID 65 P

Potência e velocidade com Magmaweld Plasma



Aços  
Aços inoxidáveis  
Ferro fundido  
Ligas de alumínio  
Ligas de cobre



- Máquina de corte por plasma com tecnologia inverter
- Excelente desempenho de corte e de goivagem com todos os tipos de metal, graças à estrutura avançada
- Capacidade de corte de alta qualidade de 26 mm sem rebarbas, perfuração de 17 mm e separação de 33 mm, sem perda de desempenho em todos os tipos de metais, incluindo alumínio e aço inoxidável
- Diferentes modos de corte, para conveniência do utilizador
- Desempenho de corte mais rápido e mais limpo, em comparação com o oxicorte (até 20 mm)
- Ajuste automático para pressão de gás otimizada, no modelo ID 65 PX
- Diferentes opções de tocha e consumíveis para aplicações especiais
- Fácil configuração e monitorização, com interface de fácil utilização
- Mais tempo de funcionamento e desempenho máximo, com tochas e consumíveis fortes
- Poupe tempo, com mais precisão e corte mais suave
- Fácil ligação à interface de automação
- Estrutura em aço reforçado, resistente ao impacto e robusta
- Fácil mobilidade, graças à estrutura ergonómica
- Sem perda de desempenho decorrente de variações na tensão de alimentação e alterações na temperatura ambiente



EN 60974-1

EN 60974-10

RoHS

ID 65 PX / ID 65 P	
Tensão de alimentação	400 V / 50 - 60 Hz
Corrente absorvida pela fonte de energia	17,8 A
Amplitude da corrente de corte	20 A - 65 A
Fator de marcha	65 A (50%)
Tensão em circuito aberto	270 VDC
Espessura de corte recomendada (todos os metais)	21 mm
Espessura de corte máxima (todos os metais)	26 mm
Espessura de separação (todos os metais) (corte manual)	33 mm
Espessura de perfuração (sistema mecanizado)	17 mm
Dimensões (c x l x a)	628.1 x 219.3 x 453.7 mm
Peso	26 kg
Gás plasma	Ar limpo, seco, sem óleo ou nitrogénio
Gás de proteção	Ar limpo, seco, sem óleo ou nitrogénio
Pressão do gás recomendada	5.5 bar - 185 l/min.
Classe de proteção	IP 21S



## Tochas plasma

### Tocha para corte a plasma manual

10-35 A, fator de marcha 60% (35 A), gás: ar

Pressão operacional (corte): 3.5 bar






Fluxo de gás (35 A): 90 l/min.

Ignição: sem HF (alta frequência)



Modelo	Código do produto
Tocha plasma PCH	<b>4 m</b> 7142H03004
Kit de iniciante (miniCUT)	7942000300

## Consumíveis para plasma

Consumíveis		Ampere	Utilização
	<b>Eléctrodo</b>	30 A	<b>Corte por arrasto</b> 7042E00002 ●
	<b>Anel espiral</b>	30 A	7042220478 ●
	<b>Bico</b>	30 A	7042220480 ●
	<b>Corpo da proteção (retentor)</b>	30 A	7042220483 ●
	<b>Proteção</b>	30 A	7042220569 ●

● Para todos os tipos

## Tochas plasma

### Tocha para corte a plasma manual

40-125 A, fator de marcha 60% (125 A), gás: ar / N<sub>2</sub>,

Pressão operacional (corte): 5-6 bar

Pressão operacional (goivagem): 4-4,5 bar

Fluxo de gás (125 A): 295 l/min.

Ignição: sem HF (alta frequência)



Modelo	Código do produto	
	6 m	12 m
Tocha plasma PCH	7142H10506	7142H10512
Kit de iniciante (ID 65P/ ID 65PX)	7942000650	
Kit de iniciante (monoCUT 45i/monoCUT 45ix)	7942000450	

### Tocha para corte a plasma automatizado

40-125 A, fator de marcha 60% (125 A), gás: ar / N<sub>2</sub>,

Pressão operacional (corte): 5-6 bar

Pressão operacional (goivagem): 4-4,5 bar

Fluxo de gás (125 A): 295 l/min.

Ignição: sem HF (alta frequência)



Modelo	Código do produto	
	6 m	12 m
Tocha plasma PCM	7142M10506	7142M10512
Tubo de tocha mecanizado (cremalheira)	7942000010	7942000010
Kit de iniciante (ID 65P/PX)	7942100650	
Kit de iniciante (monoCUT 45i/monoCUT 45ix)	7942100450	



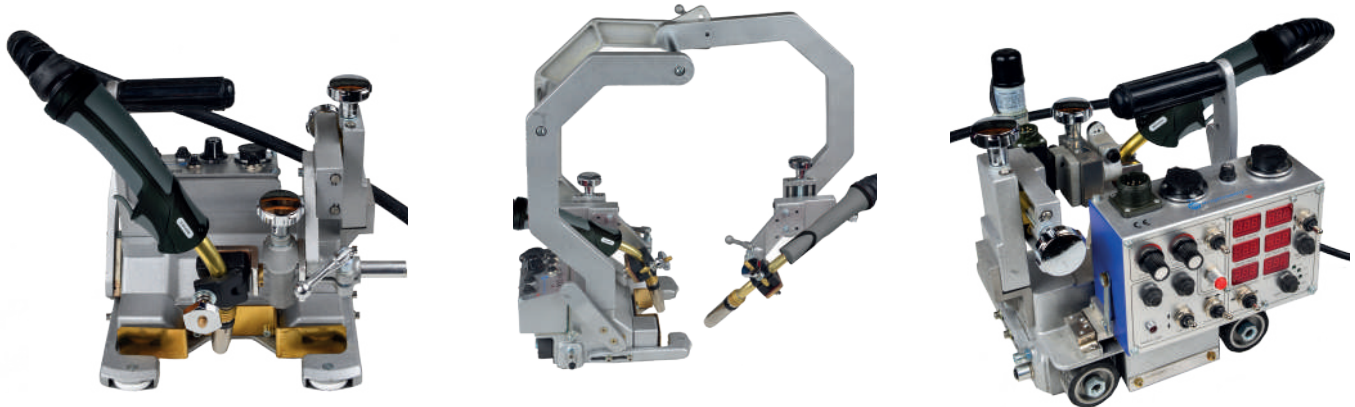
# Consumíveis para plasma

Consumíveis	Ampere	Utilização						
		Corte por arrasto		Corte de precisão		Chanfro		
	<b>Eléctrodo</b>	45-105A	7042E00001	●	7042E00001	●	7042E00001	●
	<b>Anel espiral</b>	45 A	7042220857	●	7042220947	●	-	
		65 A	7042220857	●	-		7042220857	●
		85 A	7042220857	●	-		7042220857	●
		105 A	7042220994	●	-		7042220994	●
	<b>Bico</b>	45 A	7042220941	●	7042220930	●	-	
		65 A	7042220819	●	-		70422208NG	●
		85 A	7042220816	●	-		70422208NG	●
		105 A	7042220990	●	-		70422209NG	●
	<b>Corpo da proteção (retentor)</b>	45-85 A	7042220854	●	7042220854	●	7042220854	●
		105 A	7042220855	●	-		7042220855	●
		45-85 A Ohmic	7042220953	●	7042220953	●	-	
		105 A Ohmic	7042220954	●	-		-	
	<b>Proteção</b>	45-85 A	7042220818	●	7042220955	●	70422209SG	●
		105 A	7042220992	●	-		70422209SG	●
		45-85 A	7042220817	●	7042220948	●	-	
		105 A	7042220993	●	-		-	
	<b>Defletor</b>	45 A	-		7042220931	●	-	

- Para todos os tipos
- Apenas para corte por arrasto
- Apenas para corte mecanizado

## Carros para soldar e cortar


### HK6A I Tocha Única HK6A I Tocha Dupla HK6A W Oscilação



- Trator de soldar para soldaduras de ângulo, sobretudo, tais como perfis na construção naval.
- Acessório de tocha duplo para soldar ambos os lados do perfil "I" em simultâneo.
- Estrutura portátil, mas robusta, com centro de gravidade equilibrado para proteção contra quedas, fácil instalação e deslocação.
- Pode também ser transportado na vertical, com recurso ao potente íman sobre o trator.
- A função de paragem automática imobiliza o trator em qualquer local pretendido.
- Tensão de funcionamento de 42 V, para segurança operacional.
- Comunica com qualquer máquina de soldar MIG/MAG, podendo ser instalada qualquer tocha manual MIG/MAG.

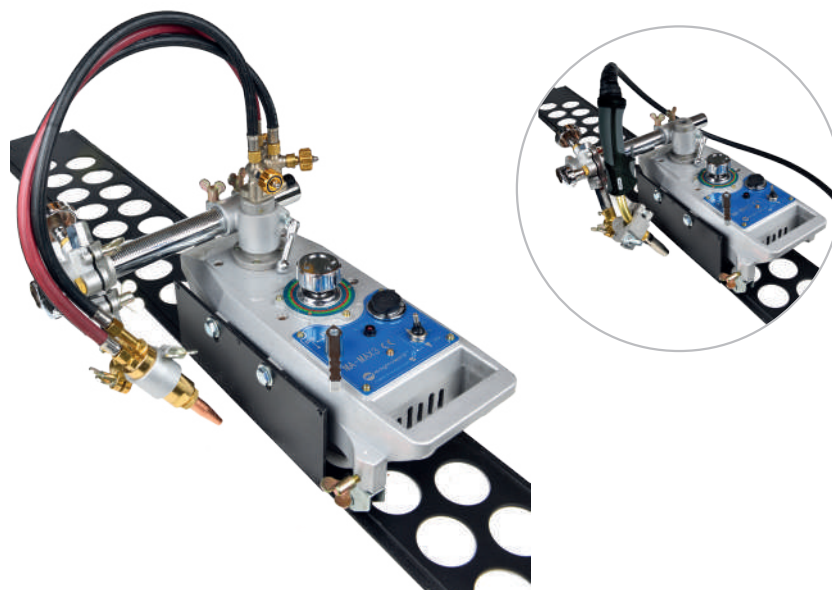
#### HK6A W modelo oscilação:

- Caixa elétrica digital avançada.
- O ângulo e a frequência de oscilação são ajustados separadamente
- Função de soldadura intermitente

Especificações técnicas	HK6A I Tocha Única	HK6A I Tocha Dupla	HK6A W Oscilação
Tensão de funcionamento	42 V / 50Hz	42 V / 50Hz	42 V / 50Hz
Ângulo de tocha horizontal	40° - 55°	40° - 55°	45° - 55°
Configuração ascendente/descendente	45 mm	45 mm	40 mm
Ajuste anterior/posterior	45 mm	45 mm	40 mm
Força de tração	16 kg	30 kg	-
Velocidade do trator	150 - 1500 mm/min.	100 - 1500 mm/min.	50 - 1900 mm/min.
Sistema de monitorização	Roda guia	Roda guia	Roda guia
Sistema de tração	Tração integral	Tração integral	Tração integral
Altura de rodeiras padrão	45 mm	45 mm	45 mm
Dimensões (c x l x a)	260 x 260 x 264 mm	500 x 280 x 520 mm	430 x 280 x 290 mm
Peso (estrutura principal)	6.9 kg	12.6 kg	12 kg
Código do produto	560M0000M0	560M0010M0	560M0001M0
Tempo de oscilação direita/esquerda	-	-	0 - 2,5 s
Desvio da oscilação	-	-	0 - ±8°
Velocidade de oscilação	-	-	0 - 100°
Ângulo de oscilação	-	-	±15°
Modos de oscilação	-	-	
<b>Acessórios padrão</b>			
Transformador redutor	220-42 V	220-42 V	220-42 V
Peças da tocha dupla	-	796000001	-
<b>Acessórios opcionais</b>			
Peças da tocha dupla	796000001	-	-

### HK12 Max 3

*Trator de oxicorte e corte por plasma*



- Soldadura e corte automáticos com tochas MIG/MAG ou OXICORTE ou PLASMA.
- Sistema de guiamento único e bocais de corte especiais, para cortes limpos e precisos.
- Para linhas retas 2 x 1,8 m, as calhas são convencionais, podendo ser unidas sequencialmente sem limite.
- Opção de calha circular ajustável para corte circular.
- A aresta de soldadura "X" pode ser aberta com tochas especiais e o corte é realizado até uma espessura de 600 mm.
- Adequado para soldadura linear e circular e para abrir ranhuras em extremidades de soldadura. (Com calha circular opcional)
- Sistema de engrenagem de redução cônica dupla para ajustes de velocidade.
- Direções: para a frente - parar - para trás, embraiagem e botão de controlo da velocidade.
- Estrutura robusta e leve, graças ao corpo em alumínio reforçado.
- Permite a operação em temperaturas elevadas.
- Ventilador de refrigeração e proteção térmica contra o sobreaquecimento.

Especificações técnicas	HK12 Max 3
Tensão de funcionamento	220V / 50Hz
Espessura de corte tipo S	40 - 45 mm (padrão)
Velocidades de corte	80 - 800 mm/min. (50 Hz)
Peso	30 kg
Velocidade do trator	100-1500 mm/min.
Código do produto	560R0000M0

Acessórios padrão	
Calha de corte reta (1,8 m)	7960000015
Jogo de conexão para tochas de corte por plasma	7960000003
Jogo de conexão para tocha de soldadura	7960000004

# Sistema de extração e filtragem de fumos de soldadura

DFS MP

DFS 1M, DFS 2M

DFS 1MK, DFS 2MK

Modelos móveis



Modelo compacto  
DFS MP

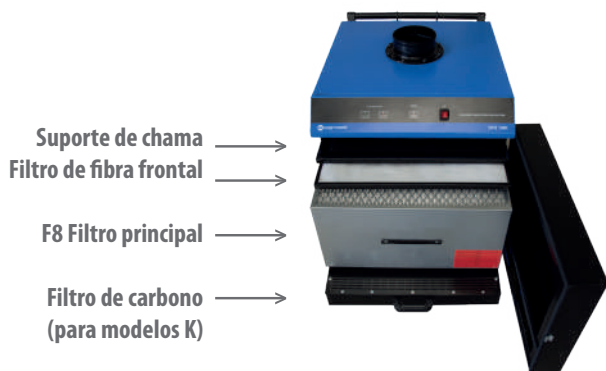
- Opera com tensão monofásica 220V/50Hz
- Braço acrobático de 2 m
- Oferece alto desempenho e reduzido consumo energético.
- Limpeza de fumos de soldadura com 99% eficiência, com filtro F8.
- Para aplicações avançadas, pode ser instalado filtro de carbono.
- Filtro em malha de alumínio, para pré-filtragem e suprimir faíscas.
- Indicador de substituição de filtro, para eficiência do mesmo.
- Lâmpada de controlo da operação.
- Possibilidade de instalação de filtro HEPA.



Modelo de um  
DFS 1M

Modelo de dois braços  
DFS 2M

- Opera com tensão trifásica 380V/ 50- 60Hz.
- Limpeza de fumos de soldadura com 99% eficiência, com filtro F8.
- Filtro em malha de alumínio, para pré-filtragem e suprimir faíscas.
- Indicador de substituição de filtro, para eficiência do mesmo.
- Lâmpada de controlo de inversão de fase.
- Cabo de alimentação de 3 m fornecido de série.
- Braços acrobáticos selecionáveis de **2 m, 3 m e 4 m.**
- Possibilidade de instalação de iluminação.
- Para aplicações avançadas, pode ser selecionado o filtro de carbono.



DFS 1M

DFS 2M

DFS 1MK

DFS 2MK

	DFS 1M	DFS 2M	
	DFS 1MK	DFS 2MK	DFS MP
Tensão de alimentação	380 V - 50 / 60 Hz	380 V - 50 / 60 Hz	230 V - 50 / 60Hz
Eficiência de filtragem	> 99%	> 99%	> 99%
Potência do motor	1,1 kW / 1,5 kW (modelo K)	1,5 kW	0,35 kW
Capacidade de sucção	3000 m <sup>3</sup> / h	2800 m <sup>3</sup> / h	850 m <sup>3</sup> / h
Capacidade de sucção (para modelos K)	2800 m <sup>3</sup> / h	2600 m <sup>3</sup> / h	-
Nível de ruído	72 dB (A)	72 dB (A)	65 dB (A)
Dimensões (c x l x a)	650 x 750 x 1050 mm	650 x 750 x 1050 mm	480 x 480 x 820 mm
Dimensões (para modelos K) (c x l x a)	650 x 750 x 1200 mm	650 x 750 x 1200 mm	-
Peso	96 kg	108 kg	49 kg
Peso (para modelos K)	115 kg	115 kg	-

#### Códigos de produto

DFS MP	-	-	8411325M12
DFS 1M / DFS 2M (com braço de 2 m)	8411145M12	8411445M12	-
DFS 1M / DFS 2M (com braço de 3 m)	8411145M13	8411445M13	-
DFS 1M / DFS 2M (com braço de 4 m)	8411145M14	8411445M14	-
DFS 1MK / DFS 2MK (com braço de 2 m)	8411245M12	8411545M12	-
DFS 1MK / DFS 2MK (com braço de 3 m)	8411245M13	8411545M13	-
DFS 1MK / DFS 2MK (com braço de 4 m)	8411245M14	8411545M14	-

#### Consumíveis e acessórios opcionais

Pré-filtro	8490000301	8490000301	-
Filtro principal	8490000603	8490000603	-
Filtro de carbono (para modelos K)	8490000200	8490000200	-
Iluminação 3 m (opcional)	8421000103	8421000103	-

# Sistema de extração e filtragem de fumos de soldadura

**DFS 1S, DFS 2S**  
**DFS 1SK, DFS 2SK**

Modelos fixos



**Modelo de um braço**  
**DFS 1S**

**Modelo de dois braços**  
**DFS 2S**

- Opera com tensão trifásica 380V/ 50- 60Hz.
- Limpeza de fumos de soldadura com 99% eficiência, com filtro F8.
- Filtro em malha de alumínio, para pré-filtragem e suprimir faíscas.
- Indicador de substituição de filtro, para eficiência do mesmo.
- Lâmpada de controlo de inversão de fase.
- Cabo de alimentação de 3 m fornecido de série.
- Braços acrobáticos seleccionáveis de **2 m, 3 m e 4 m**.
- Possibilidade de instalação de iluminação.
- Para aplicações avançadas, pode ser seleccionado o filtro de carbono.

Unidade de controlo



DFS 1S

DFS 2S

DFS 1SK

DFS 2SK

	DFS 1S DFS 1SK	DFS 2S DFS 2SK
Tensão de alimentação	380 V - 50 / 60 Hz	380 V - 50 / 60 Hz
Eficiência de filtragem	> 99%	> 99%
Potência do motor	1,1 kW / 1,5 kW (modelos K)	1,5 kW
Capacidade de sucção	3000 m <sup>3</sup> / h	2800 m <sup>3</sup> / h
Capacidade de sucção (para modelos K)	2800 m <sup>3</sup> / h	2600 m <sup>3</sup> / h
Nível de ruído	72 dB (A)	72 dB (A)
Dimensões (c x l x a)	655 x 755 x 935 mm	655 x 755 x 935 mm
Dimensões (para modelos K) (c x l x a)	655 x 755 x 1085 mm	655 x 755 x 1085 mm
Peso	90 kg	90 kg
Peso (para modelos K)	110 kg	110 kg

#### Códigos de produto

DFS 1S / DFS 2S (com braço de 2 m)	8412145M12	8412445M12
DFS 1S / DFS 2S (com braço de 3 m)	8412145M13	8412445M13
DFS 1S / DFS 2S (com braço de 4 m)	8412145M14	8412445M14
DFS 1SK / DFS 2SK (com braço de 2 m)	8412245M12	8412545M12
DFS 1SK / DFS 2SK (com braço de 3 m)	8412245M13	8412545M13
DFS 1SK / DFS 2SK (com braço de 4 m)	8412245M14	8412545M14

#### Filtro de carbono (para modelos K)

Pré-filtro	8490000301	8490000301
Filtro principal	8490000603	8490000603
Filtro de carbono (para modelos K)	8490000200	8490000200
Iluminação 3 m (opcional)	8421000303	8421000303



# Sistema de extração e filtragem de fumos de soldadura

## DES MS

### Sistema de ventilador móvel



## DES SS

### Sistema de ventilador fixo



- Opera com tensão trifásica 380V/50- 60Hz
- Os sistemas de ventilador móvel são especialmente utilizados em ambientes limitados e fechados. Mangueira de sucção de 5 m fornecida de série. A mangueira de saída pode ser selecionada até 15 m. O suporte magnético permite a fixação do exaustor em qualquer local.
- Os sistemas de ventilador fixo são especialmente utilizados em várias cabinas de soldadura. Os ventiladores fixos são, geralmente, fixados a sistemas de ventilação locais. Braços acrobáticos selecionáveis de **2 m, 3 m e 4 m**.
- Possibilidade de instalação de iluminação (modelos DES SS)

		DES MS	DES SS
Tensão de alimentação		380 V - 50 / 60 Hz	380 V - 50 / 60 Hz
Potência do motor		1,1 kW	1,1 kW / 1,5 kW
Capacidade de sucção		3000 m <sup>3</sup> / h	3000 m <sup>3</sup> / h
Nível de ruído		69 dB (A)	69 dB (A)
Dimensões (c x l x a)		650 x 500 x 250 mm	650 x 500 x 250 mm
Peso		40 kg	37 kg
Código do produto (DES MS)	Unidade principal	8413145M00	-
	Mangueira de saída de 5 m	8413145M45	-
	Mangueira de saída de 10 m	8413145M46	-
	Mangueira de saída de 15 m	8413145M47	-
Código do produto (DES SS)	1.1 kW (2 m)	-	8414145M12
	1.1 kW (3 m)	-	8414145M13
	1.1 kW (4 m)	-	8414145M14
	1.5 kW (2 m)	-	8414245M12
	1.5 kW (3 m)	-	8414245M13
	1.5 kW (4 m)	-	8414245M14

#### Acessórios opcionais

Iluminação (2 m)	-	8421000502
Iluminação (3 m)	-	8421000503
Iluminação (4 m)	-	8421000504





## magNET

### Acompanhamento de todos os parâmetros de soldadura:

- Tempo de arco "On"
- Deposição de fio (velocidade e quantidade)
- Corrente e tensão de soldadura
- Velocidade e consumo de fio
- Fluxo e consumo de gás
- Consumo energético
- Fio de soldar, gás de soldar e custos energéticos
- Plano de manutenção da máquina e do equipamento de soldar

» Recolha e tratamento de dados para qualquer marca/modelo de máquina de soldar

» Aplicação de soldadura em diversos setores, desde a construção em aço à indústria automóvel

» Fácil instalação, sem interrupção da produção

» Relatório e gráficos de conformidade de EPS

» Arquivo EN1090 e ferramentas de desenvolvimento de EPS





#### A partir do ecrã do operador do magNET:

- Identificação do soldador
- Ordem de trabalho, código do produto e entradas de número de EPS
- Entradas de tempo de inatividade
- Gás de soldadura e entradas de fio

#### No computador:

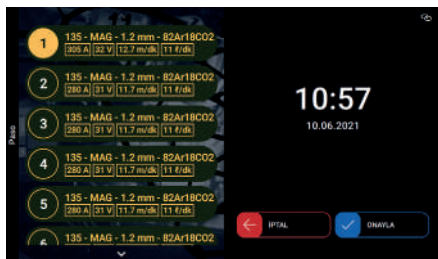
- Interface de fácil utilização
- Informação detalhada de todos os dados recolhidos
- Monitorização do desempenho da máquina e do soldador
- Possibilidade de criação de biblioteca de EPS digital
- Software baseado na web
- Aplicação de parâmetros críticos com limites e



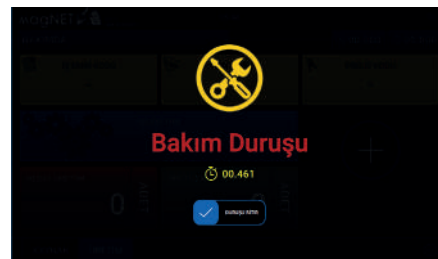
Ordem de trabalho ou entradas de código do produto



Informação detalhada de dados recolhidos



Apoio à seleção de EPS e passo



Entradas de tempo de inatividade

## A soldar desde 1957

A Magmaweld é uma empresa turca que se dedica ao desenvolvimento e à produção de eléctrodos de soldadura, fios MIG/MAG & TIG, fios fluxados, fios para arco submerso e fluxos, máquinas de soldar, extratores de fumos, acessórios para soldadura e sistemas de automação robotizada, desde 1957, na Turquia. As suas duas fábricas em Manisa, Turquia, produzem 95% das vendas totais da empresa.